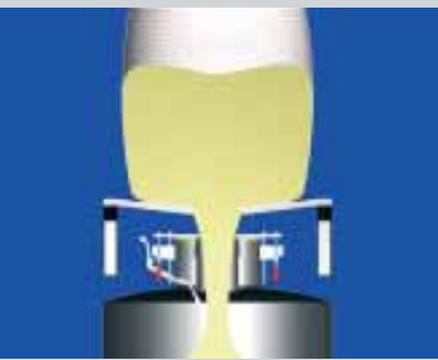


# Big-Bag Entleersysteme von AZO:

## Flexible Systemlösungen mit hoher Effizienz

**6101 SYSTEME**



**Einfaches Handling**  
**Zuverlässige Austragung**  
**Umfassende Sicherheit**  
**Problemlose Reinigung**  
**Hohe Anlagenqualität**  
**Niedrige Unterhaltskosten**





## Intelligente Module, anforderungsgerechte Lösungen

Der Big-Bag ist als kostengünstiger und praktischer Transport- und Lagerbehälter im Schüttguthandling seit Jahren nicht mehr wegzudenken. Bei der Entleerung von Big-Bags treffen unterschiedlichste Anforderungen und Gegebenheiten aufeinander, wie z. B. verschiedene Big-Bag Größen, Ausführungen, Aufgabenstellungen und Raumsituationen.

Egal ob Sie Big-Bags als Vorratsbehälter einsetzen oder ob vollständige Entleerung in Silos gefragt ist:

Die abgestimmte Modultechnik von AZO bietet mit Sicherheit eine saubere Lösung!

### Unsere ausgereiften Systemlösungen für das Entleeren von Big-Bags gewährleisten:

- Einfaches Handling beim Transport und beim Andocken
- Kontinuierliche Austragung auch bei schwierigen Produkten
- Hohes Maß an Sicherheit durch den Schutz von Bediener, Anlage und Produkt
- Staubarme Entleerung
- ATEX-konforme Lösungen
- Einfache Reinigung
- Optimale Erfüllung Ihrer Anforderungen, auch im Lebensmittel- und Pharmabereich
- Effiziente Systeme für nahezu jede Durchsatzleistung
- Hohe Anlagenqualität und niedrige Unterhaltskosten



Einfülltrichter kombiniert mit Big-Bag Entleerung eingesetzt in einer Brotfabrik



Big-Bag Entleerstationen in einer Brauerei zum Lagern von Kieselgur, das zur Bierfiltration benötigt wird. Diese Big-Bags dienen gleichzeitig auch als Lagervorrat. Durch das transparente Gewebe ist der Füllstand sehr gut zu erkennen

## Erfolgskomponenten von AZO

Das Big-Bag Entleersysteme-Programm von AZO ist modular aufgebaut und lässt sich beliebig erweitern, wenn sich die Anforderungen an Ihre Produktionsprozesse ändern. Über 50 Jahre Erfahrung im Schüttguthandling mit unterschiedlichsten Rohstoffen schaffen eine breite Kompetenzbasis, die Ihnen optimale, wirtschaftliche Lösungen garantiert.

### Anforderungsgerechte Entleerstationen

Unser Programm beinhaltet verschiedene Entleerstationen. Die individuellen Gegebenheiten in Ihrer Produktion sind dafür maßgeblich, welche Entleerstationen für Ihren Einsatzzweck optimal geeignet sind.

### Sichere Austragung

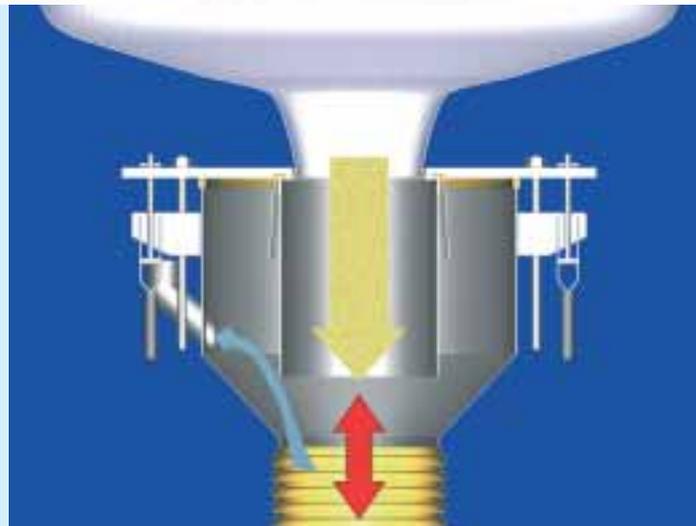
Je nach Schüttgut setzen wir unterschiedliche Austragshilfen ein, die eine kontinuierliche Austragung auch bei schwierigen Produkten gewährleisten.

### Austragsunterstützung durch

- Federspannung oder Kettenzug zur Straffung des Big-Bag Auslaufs
- Absenkbare Anschlussysteme zur Auslaufstraffung
- Vibrationsunterstützung oder Walkeinrichtung



Big-Bag Entleerstation für pharmazeutische Produkte mit nachfolgender Kontrollsiebung



Pneumatisch absenkbares Big-Bag Anschlussystem zur Auslaufstraffung



Big-Bag Entleerstation mit Walkeinrichtung. Als Alternative kann hier auch eine Vibrationsunterstützung eingesetzt werden



## Ihre AZO Pluspunkte

- Unkompliziertes Handling
- Kontinuierliche Austragung
- Umfassender Bediener- und Produktschutz
- Ergonomische Bedienhöhe
- Komplette Entleerung der Big-Bags durch Evakuierung
- Hohe Reinigungsfreundlichkeit
- Intelligente Modultechnik

### Clevere Anschlusssysteme

Für besonders staubarmes Entleeren setzen wir verschiedene Anschlusssysteme ein:

- Doppelring-Anschlussystem feststehend
- Doppelring-Anschlussystem absenkbar
- Blähmanschette

### Besonderer Produkt- und Bedienschutz

Zusätzlichen Produkt- und Bedienschutz ermöglicht die Laminar Air Flow Barrieretechnik, die die Einhaltung der geforderten OEL-Einstufungen sicherstellt.

Unsere Big-Bag Entleersysteme werden ständig weiterentwickelt. Derzeit arbeiten wir z. B. an kontaminationsfreien Anschluss- und Verbindungssystemen, die Staubaustritt sicher verhindern.



Big-Bags mit 2.000 Liter Fassungsvermögen und feststehendem Anschlusssystem, d. h. die Straffung zur Restentleerung wird durch das Hebezeug vorgenommen. Der Big-Bag wird kurz vor der Restentleerung nach oben gezogen, wodurch sich ein trichterförmiger Kegel bildet



Aufgabe von körnigen Schüttgütern in einen Auffangtrichter ohne Big-Bag Anschlusssystem, da es keine Staubbildung gibt



Lösung für den Pharmabereich: Big-Bag mit Staplertraverse – Auslaufstraffung mittels Hubsäule



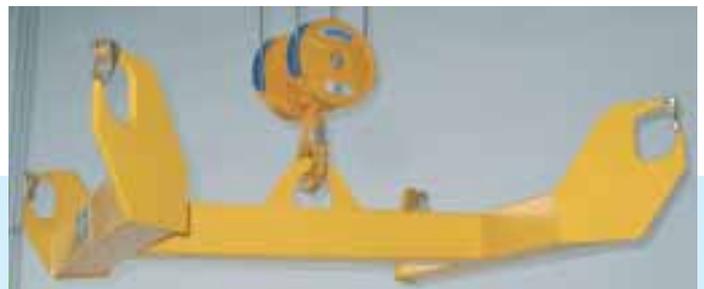
Bei diesen Big-Bag Entleerstationen setzt die Kranbahn, ausgestattet mit superstarken Magneten, den Big-Bag mit Magnettraverse auf die Entleerstation. Der Bediener kann den Kettenzug per Knopfdruck entkoppeln

## Flexibilität mit System

Unsere breite Auswahl an Traversen ermöglicht für jeden Einsatzbereich und für jede Raumsituation die passende Lösung. Durch Staplertraversen können z. B. bereits vorhandene Stapler für den einfachen Transport und das passgenaue Aufsetzen der

Big-Bags auf die Entleerstationen genutzt werden. Magnettraversen werden eingesetzt, um die Bedienerfreundlichkeit beim Aufsetzen der Big-Bags in die Entleerstationen zu erhöhen. Bei hochempfindlichen Produkten werden Big-Bags mit Inlets verwendet, damit diese

Stoffe nicht mit dem Big-Bag Außengewebe in Berührung kommen. Hier können Big-Bag Hebezeuge mit integrierter Inlet-Aufrolleinrichtung eingesetzt werden, um die vollständige Entleerung sicherzustellen.



Standardtraverse mit Verriegelung



Big-Bag Hebezeug mit integrierter Inlet-Aufrolleinrichtung, die bei hochempfindlichen Produkten eingesetzt wird



Big-Bag Entleerstation mit Staplertraverse zum Umfüllen von Big-Bags mit Kontrollsiebung und pneumatischer Überhebung in AZO BATCHAINER®

## Clevere Zubehörmodule, nahezu unbegrenzte Möglichkeiten

Die Big-Bag Entleersysteme von AZO sind durch bewährte Zubehörmodule jederzeit erweiterbar. So können z. B. Leermeldesysteme zur Sicherstellung des kontinuierlichen Betriebs, Verschlusseinrich-

tungen, die eine Teilentleerung von Big-Bags ermöglichen, Wirbelstrom-Siebmaschinen zum Kontrollsieben oder Dosiersysteme zur kontrollierten Zuführung von Rohstoffen in den Produk-

tionsprozess in das Big-Bag Handling integriert werden. Ihrer Flexibilität sind keine Grenzen gesetzt.



Big-Bag Entleerstationen mit Puffergefäß und nachfolgender Eindosierung in pneumatisches Fördersystem



Big-Bag Entleerstation für pharmazeutische Produkte zum Entleeren in Pufferbehälter



Big-Bag Entleerstationen mit integriertem Hebezeug zum Aufgeben von Big-Bags für Backmischungen. Nach dem Entleeren werden die Schüttgüter über Schleusen in pneumatische Fördersysteme aufgegeben. Über einen Kupplungsbahnhof können verschiedene Innensilos beschickt werden



AZO bietet auch effiziente Lösungen für die Big-Bag Befüllung an

AZO GmbH + Co. KG  
D-74706 Osterburken  
Tel. +49 6291 92-0  
Fax +49 6291 92-9500  
info@azo.de, www.azo.de