

## AZO Wirbelstrom-Siebmaschine Typ FLF 650 zum Ausscheiden von Feststoffen aus Flüssigkeiten

**Kontrollsieben**

**Schutzsieben**

**Fraktionieren**

**Ausscheiden von  
Fremdkörpern**

**Auflösen von  
Klumpen**

**Auflockern von  
Produkten**

### Bevorzugte Einsatzgebiete

Zum kontinuierlichen Ausscheiden von Feststoffen aus Flüssigkeiten, z. B.

- Käsestaub aus Molke
- Butter aus Buttermilch
- Fruchtrückstände
- Kontrollsieben bei der Latex- und Lackherstellung
- Schmutzwasser-Vorklärung im Umweltschutz
- Einrühren von Pulver in Flüssigkeiten
- Rückgewinnen von Feststoffen aus Flüssigkeiten
- Ausscheiden von Feststoff-chemikalien aus Abwasser
- Entfernen von Rückständen aus Altölen

### Besondere Vorteile

- Optimale Siebergebnisse bei minimalem Betriebsaufwand
- Äußerst kurze Amortisationszeiten, teilweise wesentlich unter einem halben Jahr
- Hohe Durchsatzleistungen auch bei feinen Maschenweiten
- Automatische Feststoffausscheidung und Siebreinigung.
- Alle produktberührende Teile aus Edelstahl
- Robuste und qualitativ hochwertige Ausführung zum günstigen Preis.
- Spezielle Ausführung einsetzbar in Betrieben mit USDA-Überwachung
- Wartungsarme, reinigungsfreundliche Ausführung; durch Schnellverschlüsse leicht zerlegbar
- Siebeinsatz lässt sich ohne Werkzeug wechseln
- Einfache, unkomplizierte Bedienung, praxisbewährte Konstruktion

### DIE INNOVATION

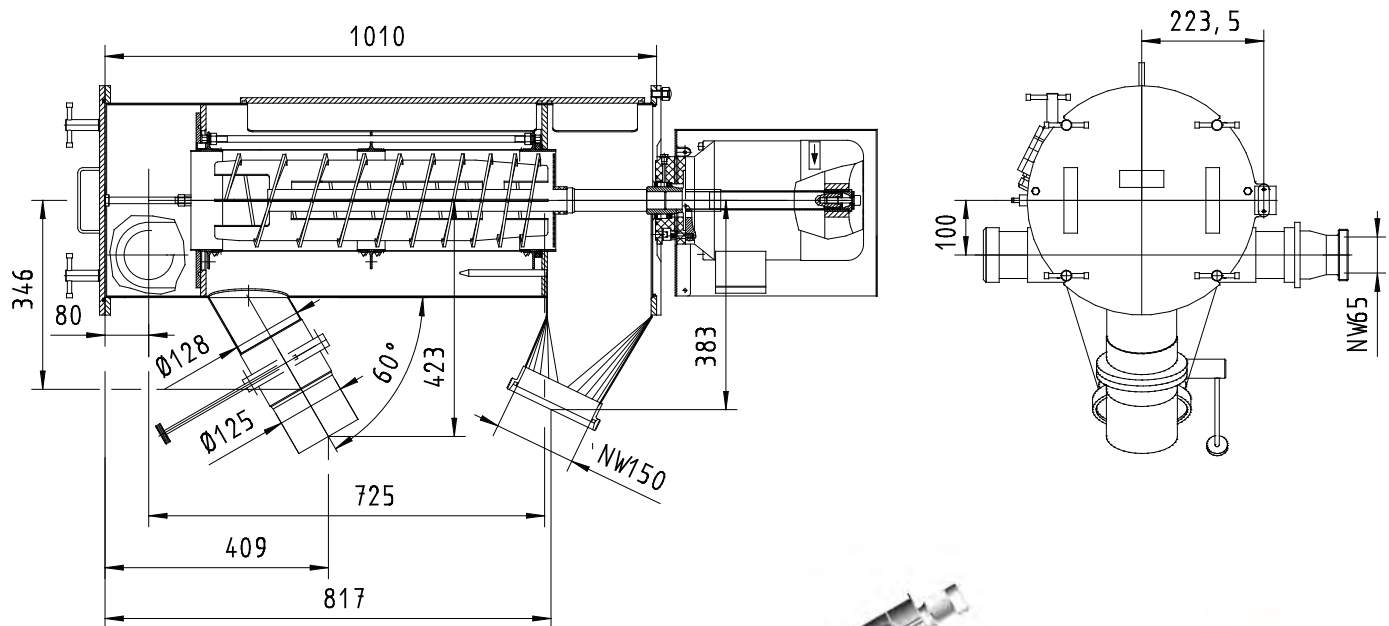


### Funktionsprinzip

Durch den Einlaufstutzen wird der Siebmaschine die Flüssigkeit mit Feststoffteilchen kontinuierlich und blasenfrei zudosiert. Der Rotor mit Förderschnecke transportiert die Flüssigkeit in den Siebraum. Dort wird das Siebgut von den Wirbelleisten erfasst und schonend durch den Siebkorb gewirbelt. Die Flüssigkeit läuft durchs Siebgewebe über den Flüssigkeitsauslauf in ein Auffanggefäß. Die Feststoffteilchen werden zum Festgutauslauf gefördert, dort ausgeschieden und der Weiterverarbeitung zugeführt.

Durch die einstellbare Schräglage lässt sich die Verweildauer im Siebraum und dadurch die Restfeuchte der Feststoffteilchen in gewissen Grenzen beeinflussen. Die Durchsatzleistung hängt in erster Linie von der Maschenweite und von der am Frequenzumformer (optional) eingestellten Drehzahl ab. Das Siebgewebe kann frei vibrieren und reinigt sich dadurch von selbst. Auch können Schläge, verursacht durch kleinere Fremdkörper, unbeschadet abgefangen werden.

## Technische Daten



<b>Typ:</b>	<b>FLF 650</b>
Antrieb:	1,5 kW
Drehzahl des Rotors:	705 U/min.
Optional:	stufenlos einstellbar über Frequenzumformer 20-87 Hz
Gewicht ohne Gestell	ca. 160 kg



Stellung der Siebmachine Typ FLF 650 im Normalbetrieb.



Stellung der Siebmachine Typ FLF 650 im Reinigungszustand.

## Leistungen

Maschenweite	Siebleistung
5 - 10 µm =	bis 5.000 l/h
11 - 20 µm =	5.000 - 20.000 l/h
21 - 30 µm =	20.000 - 30.000 l/h
31 - 50 µm =	30.000 - 40.000 l/h

Vorstehende Leistungen sind Richtwerte. Exakte Werte müssen angefragt bzw. in unserem Technikum ermittelt werden. Den Leistungsangaben ist Molke, die einen Feststoffgehalt von 1-3 g/l hat, zugrunde gelegt.

## Leistungseinstellung

Hängt im wesentlichen von 4 Faktoren ab:

- Maschenweite des Siebes
- Neigung der Flüssigkeits-Siebmaschine
- Rotordrehzahl
- Durchflussmenge



Große Inspektionsklappe zur Siebkontrolle.