

AZO Wirbelstrom-Siebmaschine Typ DA 650 N mit Eigendosierung

Patent-Nr. EP0917911 / US6193072

Kontrollsieben

Schutzsieben

Fraktionieren

**Ausscheiden von
Fremdkörpern**

**Auflösen von
Klumpen**

**Auflockern von
Produkten**

Bevorzugte Einsatzgebiete

Die Wirbelstrom-Siebmaschine Typ DA 650 N wird verwendet zum Kontrollsieben, Schutzsieben, Fraktionieren, Ausscheiden von Fremdkörpern, Auflösen von Klumpen, und zum Auflockern von Produkten. Die Besonderheit dieses Maschinentyps ist, dass aufgrund der Eigendosierung kein vorgeschaltetes Dosierorgan erforderlich ist.

Besondere Vorteile

- Geringe Bauhöhe
- Kein zusätzliches Dosierorgan erforderlich
- Komplett ohne Werkzeug ausziehbar
- Antrieb mit Dosierschnecke lässt sich durch Lösen von Schnellverschlüssen demontieren, Auszugsvorrichtung (opt.)
- Antrieb mit Sieb ausziehbar und schwenkbar
- Einfache und schnelle Inspektion des Siebkorbes
- Ausführung aus Chrom-Nickelstahl in verschiedenen Oberflächenausführungen

DIE INNOVATION



Funktionsprinzip

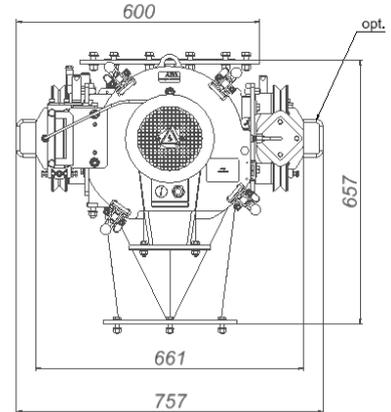
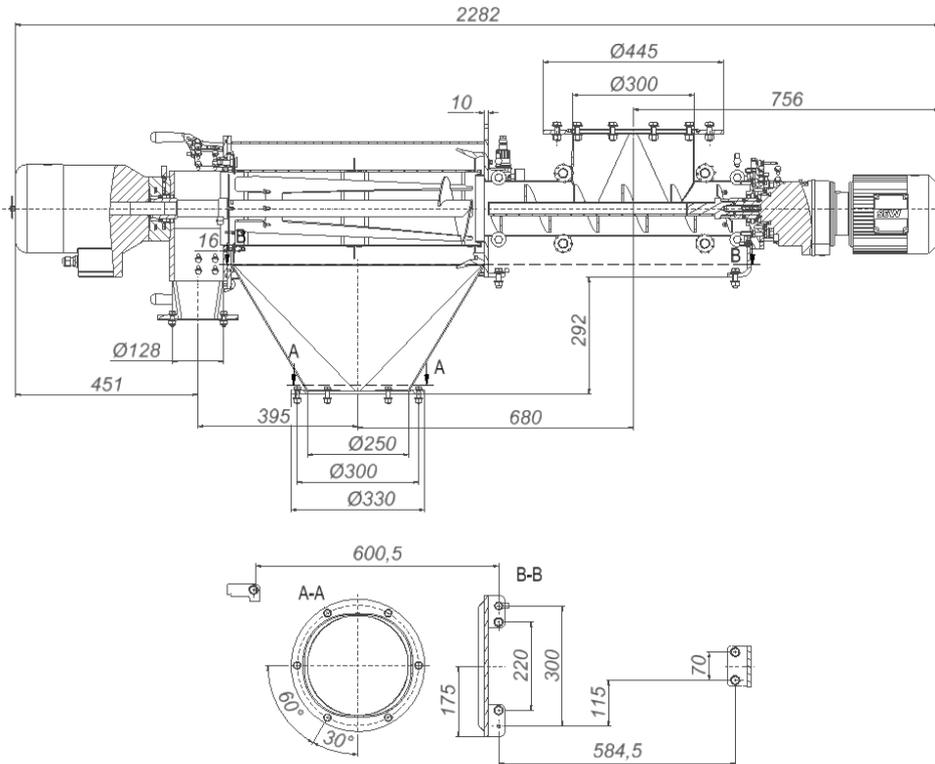
Über den Produkteinlauf gelangt das Schüttgut in die Dosierschnecke und wird in das Siebgehäuse transportiert. Die für den Siebvorgang notwendige Dosierung des Schüttgutes kann durch Einstellen der Schneckendrehzahl über einen Frequenzumformer auf produktspezifische Werte erfolgen. Von dem separat angetriebenen Einzugsverteiler mit Wirbelleisten wird das Schüttgut übernommen und schonend durch den Siebkorb gewirbelt. Das Feingut fällt durch das Sieb in den Feingutauslauf, das Grobgut wird zum Grob-

gutauslauf transportiert und dort schonend ausgeschieden. Durch die spezielle Ausziehvorrichtung mit Schnellverschlüssen kann der Siebkorb zur Kontrolle einfach aus dem Siebgehäuse herausgezogen und seitlich weggeschwenkt werden. Dadurch ist eine genaue Inspektion und ein gegebenenfalls erforderliches Auswechseln schnell möglich. Die Dosierschnecke ist ebenfalls über Schnellverschlüsse schnell ausziehbar. Die sicherheitsrelevanten Verbindungen sind über elektrische Schutz-

einrichtungen (Sicherheitsschalter) gesichert und schalten beim Öffnen die Maschine sofort aus. Die Siebbespannung ist an Ringen befestigt, kann frei vibrieren und reinigt sich dadurch von selbst. Die eingebaute Stauscheibe verhindert, dass zuviel Feingut in den Grobgutauslauf gelangt.

AZO.[®]
SOLIDS

Technische Daten

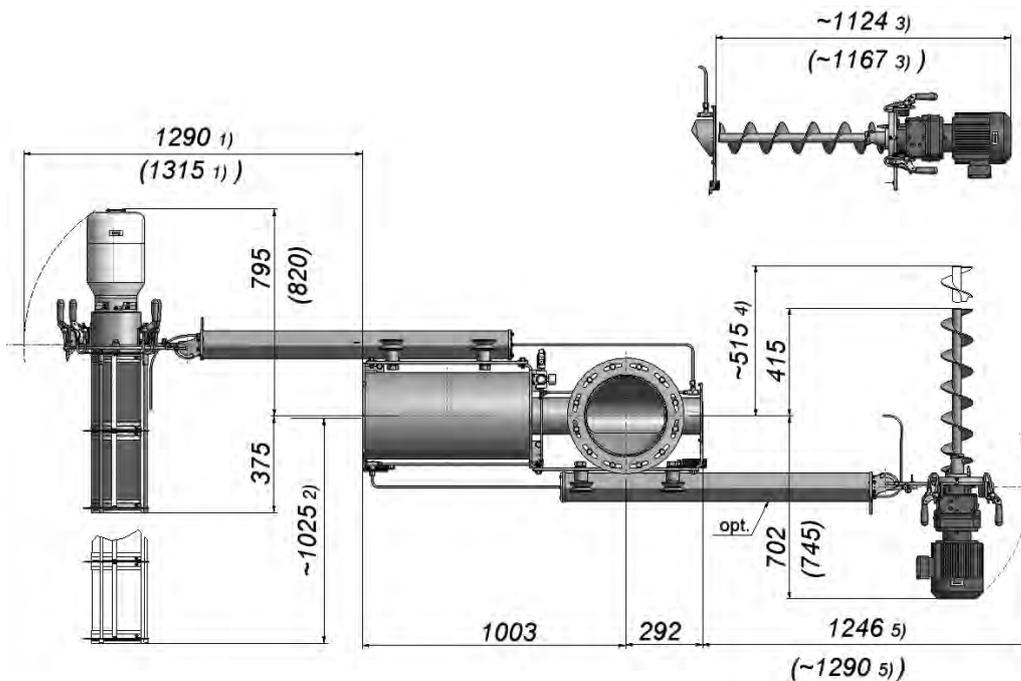


Typ:	DA 650 N
Gewicht:	ca. 250 kg
Antrieb:	
Dosierschnecke	1,1 kW
Rotor	1,5 kW
Drehzahl:	
Dosierschnecke	86 U/min.
Rotor	705 U/min.

Leistungen

Maschenweite	Siebleistung
0,2 mm	= 0,8 t/h
0,4 mm	= 2,2 t/h
0,6 mm	= 4,0 t/h
0,8 mm	= 5,5 t/h
≥ 1,0 mm	= 6,0 t/h

Vorstehende Leistungen sind Richtwerte. Exakte Werte müssen angefragt bzw. in unserem Technikum ermittelt werden. Den Leistungsangaben ist Weizenmehl mit Schüttgewicht 0,5 kg/l zugrunde gelegt.



- 1) Siebkontrolle
- 1)+2) Siebkorb ausbauen
- 3) Ausführung ohne Ausziehvorrichtung für Dosierschnecke
Dosierschnecke herausziehen
- 4)+5) Ausführung mit Ausziehvorrichtung für Dosierschnecke
Dosierschnecke herausziehen / wegschenken / ausbauen (nur für Wartungszwecke)
- () Ausführung mit Motorabdeckung (opt.)