

AZO Vibrationsboden Typ VB ... Ausführung H zum sicheren Austragen aus Behältern mit hohen hygienischen Anforderungen

**Sichere Produkt-
austragung**

**Hygienegerechte
Gestaltung**

**Druckstoß- und
vakuumfest**

**Silikonfreie Man-
schette mit Lebens-
mittelzulassung**

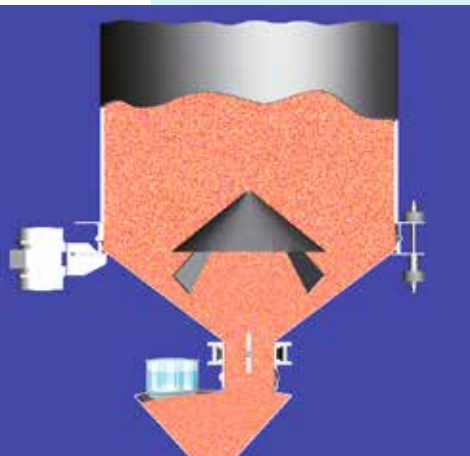
Bevorzugte Einsatzgebiete

Zum sicheren Austragen von pulverförmigen, kristallinen, fett-haltigen und körnigen Schüttgütern aus Behältern. Es erfolgt eine optimale Behälterentleerung ohne Rückstände. Kamin- und Brückenbildung im Behälter werden vermieden. Einsetzbar für beinahe sämtliche, auch schlecht rieselfähige Schüttgüter in der Nahrungsmittelindustrie, Kunststoffindustrie, Chemie und Pharmazie.

Besondere Vorteile

- Sichere Austragung und Gleichmäßiges Absinken der Schüttgutsäule (Massenfluss)
- Hygienegerechte Gestaltung
- Glatte Innenkontur im Silo / Behälter ohne Durchmesser-sprünge
- Glatte Flächen im Außenbereich, dadurch reinigungs-freundlich
- Keine unzugänglichen Hohlräume und offenen Gewinde
- Montagefreundliche Elastomermanschette mit passgenauem Sitz
- Die Manschette ist silikonfrei, ableitfähig und hat eine Lebensmittelzulassung
- Montage über Drucksegmente und Druckstücke
- Schraubensicherungen durch Keilsicherungsscheiben
- Druckstoßfest bis 2 bar (Ü)
- Vakuumfest
- Langer elastischer Bereich, dadurch sehr gute Entkopplung zwischen feststehendem Behälterteil und Vibrationsboden

DIE INNOVATION



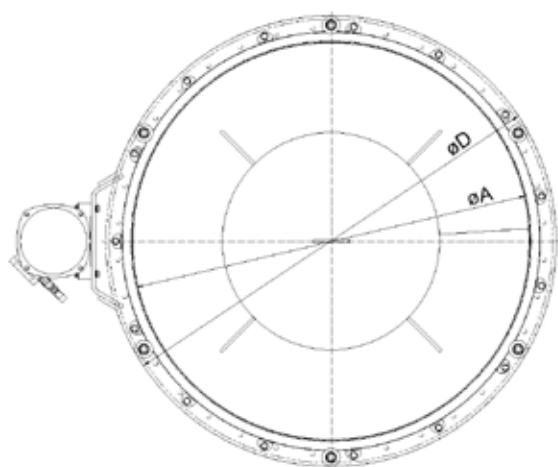
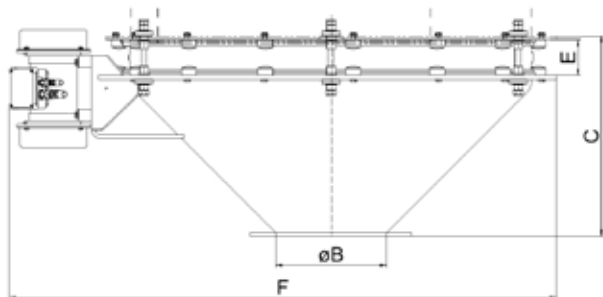
Funktionsprinzip

Durch den seitlich angeordneten Unwucht-Vibrator wird der Vibrationsboden in horizontale Kreis-schwingungen versetzt. Über den ebenfalls mitschwingenden Entlastungskegel im Inneren des Vibrationsbodens, werden die Schwingungen auf die Schüttgutsäule übertragen. Dadurch kommt das Schüttgut in Bewegung und sinkt gleichmäßig ab, ohne dass es zu einem Kernfluss oder zur Brückenbildung kommt.

Das Schüttgut gelangt sicher durch den Ringspalt zum Auslauf. Die Intensität der Schwingungen ist am Unwucht-Vibrator einstellbar und hängt vom auszutragenden Schüttgut und der benötigten Austragsleistung ab.

Technische Daten

Abmessungen Vibrationsboden VB 500 - VB 1100 in Ausführung H



Manschette: EPDM schwarz oder hell
(FDA und EU 1935/2004 zugelassen, phthalat-frei)

Ausführung: Chromnickelstahl 1.4301; 1.4404
Je nach Hygieneanforderung sind verschiedene Oberflächen Ausführungen möglich

Elektrischer Anschluss: 380- 420 V, 50 Hz
420- 480 V, 60 Hz

Typ	Antrieb kW	Schutzart	Wärme-klasse	Fassungsvermögen brutto dm ³	Gewicht kg
VB 500	0,15	IP 65	B	ca. 45	41
VB 800	0,20	IP 65	B	ca. 80	100
VB 1100	0,40	IP 65	B	ca. 200	160

Typ	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	F	Zuganker	
							Anzahl	Abmessung
VB 500	500	200	290	655	99	870	4	M8x178
VB 800	800	300	420	955	99	1180	4	M16x213
VB 1100	1100	300	550	1244	99	1510	6	M16x213