

Abscheider Typ P... für pulverförmige Schüttgüter

**Rostfreie
Ausführung**

**Robuste
Bauweise**

**Problemlose
Reinigung**

**Einfache
Innenraum-
inspektion**

Bevorzugte Einsatzgebiete

In pneumatischen Fördersystemen zum sicheren Beschicken von Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungsmittelindustrie, Kunststoffindustrie und Chemie mit gut rieselfähigem Pulver und körnigen Schüttgütern. Die Schüttgutaufgabe kann z. B. aus einem Sack, Fass, Container oder Silo erfolgen. Die Abscheider-Typen P... werden für diskontinuierliche Saugförderanlagen, Saugstrom- und Saugimpuls-Anlagen als Einzelabscheider mit jeweils separa-

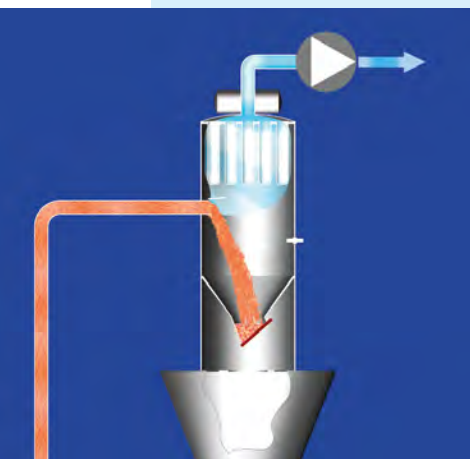
tem Gebläse eingesetzt. Sie werden auf den Maschinentrichter der Verarbeitungsmaschine installiert und dienen dort zum Abscheiden der Schüttgüter.

Besondere Vorteile

- Rostfreie Chrom-Nickel-Stahl Ausführung
- Robuste Bauweise, ausgereifte Konstruktion
- Groß dimensionierte Filter sorgen für staubfreien Dauerbetrieb
- Durch Druckluftspülung des Filters für Dauerbetrieb geeignet

- Vermeiden von Produktionsausfällen durch Anzeige, wenn nicht mehr genügend Material an der Schüttgut-Aufgabestelle ist
- Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung und Überwachung
- Zum Reinigen komplett zerlegbar
- Einfache Innenrauminspektion durch Schwenkeinrichtung am Deckel
- Je nach Einsatzfall stehen verschiedene Filtermaterialien zur Verfügung: Textile Werkstoffe oder PE Sinterwerkstoffe mit PTFE Membran

DIE INNOVATION



Funktionsprinzip

Durch Einschalten des Gebläses erzeugt dieses Unterdruck, wodurch das Schüttgut von der Produktaufgabestelle über die Förderleitung in den Abscheider gesaugt wird. Nach Ablauf der Förderzeit öffnet sich die Auslaufklappe, das Fördergut fließt aus. Meldet die Niveauüberwachung im Auslauf weiteren Bedarf, beginnt ein neuer Förderzyklus. Nach jedem Förderintervall reinigt sich der Filter durch Druckluftimpulse automatisch, die Luft entweicht durch den Entspannungsfiler.

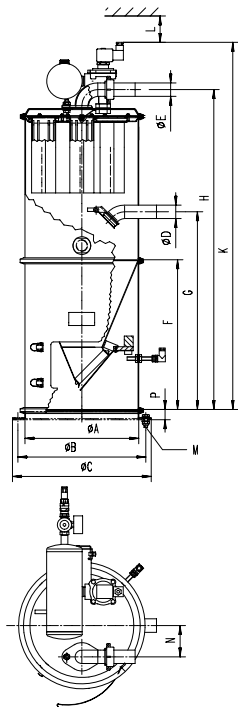
Die Ablaufsteuerung übernimmt eine freiprogrammierbare oder eine elektronische Steuerung. An der elektronischen Steuerung wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

Ausführung

Filter mit Druckluftabreinigung. Auslauf mit Pendelklappe und automatischem Bedarfsmelder, einschl. Förder- und Reinluftanschluss mit elektronischer Steuerung oder Anschlusssteuerung SPS. Spannring zur Befestigung auf kundenseitigem Maschinentrichter.

Technische Daten

Abscheider Typ P 235 und P 320



Typ	Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	Ø E	F
P235-38	235	290	310	38	38	222
P320-38	320	360	390	38	38	421
P320-50	320	360	390	50	50	421
P320-65	320	360	390	65	65	421

Typ	G	H	K	L	M	N	P
P235-38	377	713	821	180	4xM8	57	26
P320-38	556	900	1033	150	8xM10	88	26
P320-50	751	1339	1426	220	8xM10	88	26
P320-65	726	1360	1426	220	8xM10	90	26

Typ	Filter in m ²		Filterlänge in mm		Fassung in Liter	Auslauf* Ø	Gewicht in kg
	Schlauch-filter	Sinter-filter**	Schlauch-filter	Sinter-filter**			
P235-38	0,18	0,12	215	210	5	115	~ 22
P320-38	0,35	0,24	215	210	11	115	~ 25
P320-50	0,70	0,50	415	410	25	115	~ 35
P320-65	0,70	0,50	415	410	22	115	~ 36

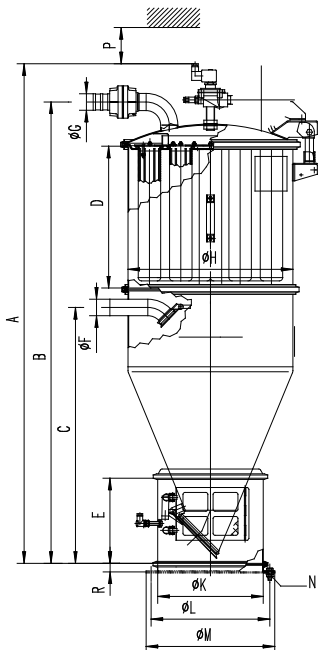
* Trichterauslauf mit Pendelklappe

** Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung
Saugförderung bis ca 0,8 bar Unterdruck

Platzbedarf

L = Filterausbau

Abscheider Typ P 500



Typ	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G
P500-50	1511	1399	776	430	260	50	50
P500-65	1805	1680	766	724	260	65	65

Typ	Ø H	Ø K	Ø L	Ø M	N	P	R
P500-50	500	320	360	390	8xM10	400	26
P500-65	500	320	360	390	8xM10	600	26

Typ	Filter in m ²		Filterlänge in mm		Fassung in Liter	Auslauf* Ø	Gewicht in kg
	Schlauch-filter	Sinter-filter**	Schlauch-filter	Sinter-filter**			
P500-50	1,5	1,10	415	410	47	155	~ 70
P500-50	—	1,56	—	410			
P500-50	—	1,94	—	410			
P500-65	2,5	2,00	715	710	47	155	~ 80
P500-65	—	2,80	—	710			

* Trichterauslauf mit Pendelklappe

** Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung
Saugförderung bis ca 0,8 bar Unterdruck

Platzbedarf

P = Filterausbau