

## Abscheider Typ A... für körnige und pulverförmige Schüttgüter

**Rostfreie  
Ausführung**

**Robuste  
Bauweise**

**Problemlose  
Reinigung**

**Einfache  
Innenraum-  
inspektion**

### Bevorzugte Einsatzgebiete

In pneumatischen Fördersystemen zum sicheren Beschicken von Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungsmittelindustrie, Kunststoffindustrie und Chemie mit körnigen und pulverförmigen Schüttgütern. Die Schüttgutaufgabe kann z. B. aus einem Sack, Fass, Container oder Silo erfolgen. Die Abscheider-Typen A... werden für diskontinuierliche Saugförderanlagen, Saugstrom- und Saugimpulsanlagen als Einzelabscheider mit jeweils separa-

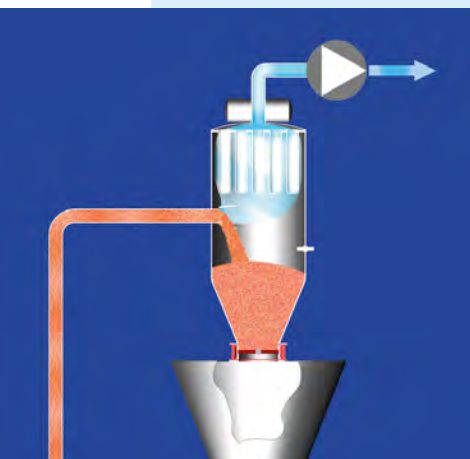
tem Gebläse eingesetzt. Sie werden auf den Maschinentrichter der Verarbeitungsmaschine installiert und dienen dort zum Abscheiden der Schüttgüter.

### Besondere Vorteile

- Rostfreie Chrom-Nickel-Stahl Ausführung
- Robuste Bauweise, ausgereifte Konstruktion
- Groß dimensionierte Filter sorgen für staubfreien Dauerbetrieb
- Durch Druckluftspülung des Filters für Dauerbetrieb geeignet

- Vermeiden von Produktionsausfällen durch Anzeige, wenn nicht mehr genügend Material an der Schüttgut-Aufgabestelle ist
- Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung und Überwachung
- Zum Reinigen komplett zerlegbar
- Einfache Innenrauminspektion durch Schwenkeinrichtung am Deckel
- Je nach Einsatzfall stehen verschiedene Filtermaterialien zur Verfügung: Textile Werkstoffe oder PE Sinterwerkstoffe mit PTFE Membran

## DIE INNOVATION



### Funktionsprinzip

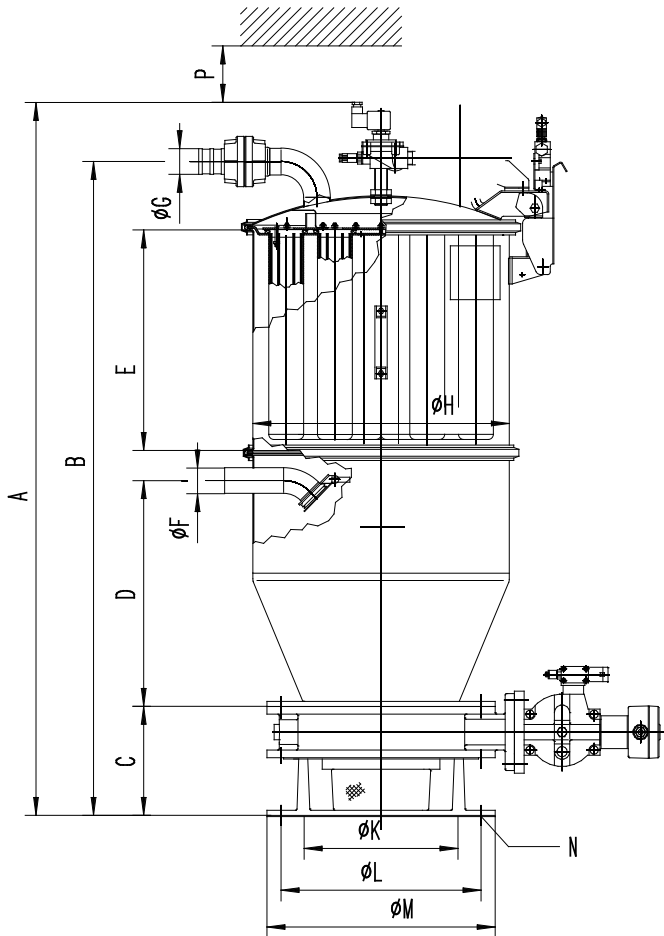
Durch Einschalten des Gebläses erzeugt dieses Unterdruck, wodurch das Schüttgut von der Produkt-Aufgabestelle über die Förderleitung in den Abscheider gesaugt wird. Nach Ablauf der Förderzeit öffnet sich die Auslaufklappe, das Fördergut fließt aus. Meldet die Niveauüberwachung im nachfolgenden Behälter weiteren Bedarf, beginnt ein neuer Förderzyklus.

Die Ablaufsteuerung übernimmt eine freiprogrammierbare oder eine elektronische Steuerung. An der elektronischen Steuerung wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

### Ausführung

Filter mit Druckluftabreinigung. Auslauf mit druckluftbetätigter Auslaufklappe und EntspannungsfILTER, einschl. Förder- und Reinluftanschluss und elektronischer Steuerung oder Anschlusssteuerung für SPS. Befestigung auf kundenseitigem Maschinentrichter durch Schrauben. Produktberührende Teile aus Edelstahl, Flächen walzblank, Schweißnähte verschliffen.

## Technische Daten



### Abscheider A 500-50 und A 500-50 M

Filter:	1,50 m <sup>2</sup> (Schlauchfilter)
	1,10 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
	1,56 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
	1,94 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
Filterlänge:	415 mm (Schlauchfilter)
	410 mm (Sinterfilter*)
Fassung:	47 Liter
Einsatz:	Pulver, körnige Schüttgüter
Auslauf:	Abschlussklappe Ø 300
Nettogewicht:	~ 98 kg mit Klappe
Saugförderung:	bis zu 0,8 bar Unterdruck

\* Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung

### Abscheider A 500-65 und A 500-65 M

Filter:	2,5 m <sup>2</sup> (Schlauchfilter)
	2,0 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
	2,8 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
Filterlänge:	715 mm (Schlauchfilter)
	710 mm (Sinterfilter*)
Fassung:	47 Liter
Einsatz:	Pulver, körnige Schüttgüter
Auslauf:	Abschlussklappe Ø 300
Nettogewicht:	~ 109 kg mit Klappe
Saugförderung:	bis zu 0,8 bar Unterdruck

\* Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung

### Platzbedarf

P = Filterausbau

Typ	A	B	Ø C	D	E	Ø F	Ø G	Ø H	Ø K	Ø L	Ø M	N	P
A500-50	1390	1275	212,5	440	430	50	50	500	300	390	445	12xM14	400
A500-65	1685	1557	212,5	430	724	65	65	500	300	390	445	12xM14	600