

## Abscheider Typ S... für pulverförmige Schüttgüter

**Rostfreie  
Ausführung**

**Robuste  
Bauweise**

**Problemlose  
Reinigung**

**Einfache  
Filterinspektion**

### Bevorzugte Einsatzgebiete

In pneumatischen Förderanlagen zum sicheren Beschicken von Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungsmittelindustrie, Kunststoffindustrie und Chemie mit schlecht rieselfähigen Schüttgütern. Die Schüttgutaufgabe kann z.B. aus einem Sack, Fass, Container oder Silo erfolgen. Die Abscheider-Typen S... werden für kontinuierliche Saugförderanlagen, Saugstrom- und Saugimpulsanlagen als Einzelabscheider mit jeweils separatem Gebläse eingesetzt. Sie werden

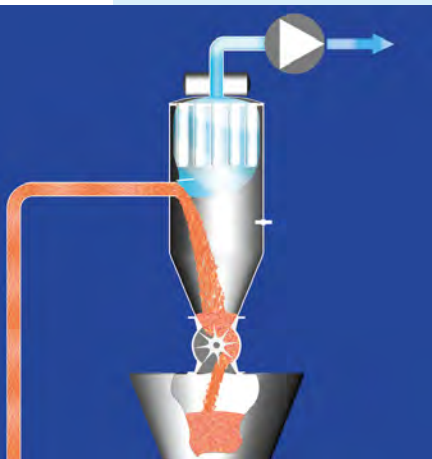
auf den Maschinentrichter der Verarbeitungsmaschine installiert und dienen dort zum Abscheiden der Schüttgüter.

### Besondere Vorteile

- Rostfreie Chrom-Nickel-Stahl Ausführung
- Robuste Bauweise, ausgereifte Konstruktion
- Groß dimensionierte Filter sorgen für staubfreien Dauerbetrieb
- Durch Druckluftspülung des Filters für Dauerbetrieb geeignet

- Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung und Überwachung
- Zum Reinigen komplett zerlegbar
- Einfache Filterinspektion durch Schwenkeinrichtung am Deckel
- Je nach Einsatzfall stehen verschiedene Filtermaterialien zur Verfügung: Textile Werkstoffe oder PE Sinterwerkstoffe mit PTFE Membran

## DIE INNOVATION



### Funktionsprinzip

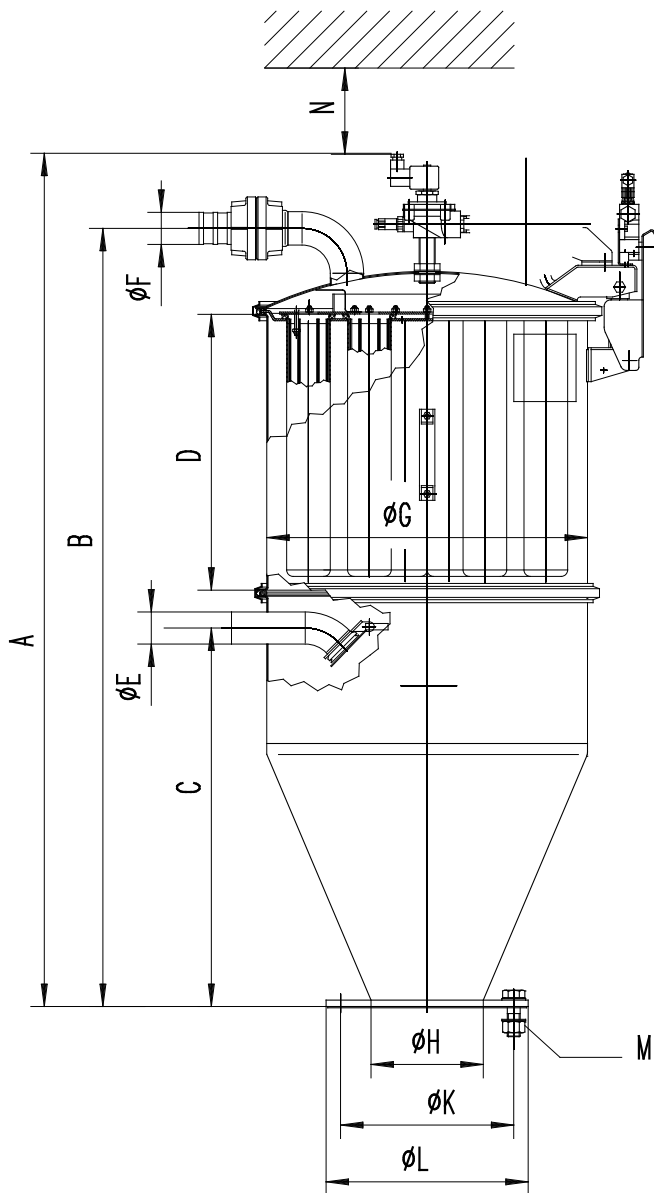
Durch Einschalten des Gebläses erzeugt dieses Unterdruck, wodurch das Schüttgut von der Produkt-Aufgabestelle über die Förderleitung in den Abscheider gesaugt wird. Gleichzeitig trägt die Zellenrad-schleuse das Produkt in den Vorrats-trichter der Verarbeitungsmaschine aus. Gefördert wird solange bis der Bedarfsmelder anspricht. Sinkt der Produktspiegel im Vorrats-trichter ab, beginnt eine neue Förderung. Der Filter wird während

der Förderung durch automatische Druckluftimpulse gereinigt, wodurch ein kontinuierlicher Dauerbetrieb möglich ist. Die Ablaufsteuerung übernimmt eine frei-programmierbare oder eine elektronische Steuerung. An der elektronischen Steuerung wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

### Ausführung

Filter mit Druckluftabreinigung. Auslaufflansch passend für entsprechende Schleuse, einschl. Förder- und Reinluftanschluss mit elektronischer Steuerung oder Anschlusssteuerung für SPS. Befestigung auf kundenseitigem Maschinentrichter durch Schrauben. Produktberührende Teile aus Edelstahl, Flächen walzblank, Schweißnähte verschliffen.

## Technische Daten



### Abscheider S 500-50

Filter:	1,50 m <sup>2</sup> (Schlauchfilter)
	1,10 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
	1,56 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
	1,94 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
Filterlänge:	415 mm (Schlauchfilter)
	410 mm (Sinterfilter*)
Fassung:	39 Liter
Einsatz:	Pulver
Auslauf:	für Schleuse 175
Nettogewicht:	~ 58 kg ohne Schleuse
Saugförderung:	bis zu 0,8 bar Unterdruck

\* Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung

### Abscheider S 500-65

Filter:	2,5 m <sup>2</sup> (Schlauchfilter)
	2,0 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
	2,8 m <sup>2</sup> (Sinterfilter*)
Filterlänge:	715 mm (Schlauchfilter)
	710 mm (Sinterfilter*)
Fassung:	39 Liter
Einsatz:	Pulver
Auslauf:	für Schleuse 175
Nettogewicht:	~ 69 kg ohne Schleuse
Saugförderung:	bis zu 0,8 bar Unterdruck

\* Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung

Bemerkung: Gesamthöhe je nach Schleusengröße

### Platzbedarf

N = Filterausbau

Typ	A	B	C	D	Ø E	Ø F	Ø G	Ø H	Ø K	Ø L	M	N
S 500-50	1330	1213	590	430	50	50	500	180	270	315	8xM20	400
S 500-65	1625	1495	580	724	65	65	500	180	270	315	8xM20	600