

Abscheider Typ PK... für schlecht rieselfähige Schüttgüter

**Rostfreie
Ausführung**

**Robuste
Bauweise**

**Problemlose
Reinigung**

**Einfache
Filterinspektion**

Bevorzugte Einsatzgebiete

In pneumatischen Förderanlagen zum sicheren Beschicken von Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungsmittelindustrie, Kunststoffindustrie und Chemie mit schlecht rieselfähigen Schüttgütern. Die Schüttgutaufgabe kann z. B. aus einem Sack, Fass, Container oder Silo erfolgen. Die Abscheider-Typen PK... werden für diskontinuierliche Saugförderanlagen, Saugstrom- und Saugimpulsanlagen als Einzelabscheider mit jeweils separatem Gebläse

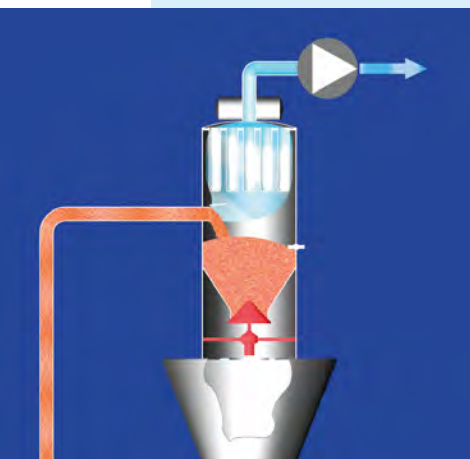
eingesetzt. Sie werden auf den Maschinentrichter der Verarbeitungsmaschine installiert und dienen dort zum Abscheiden der Schüttgüter.

Besondere Vorteile

- Rostfreie Chrom-Nickel-Stahl Ausführung
- Robuste Bauweise, ausgereifte Konstruktion
- Groß dimensionierte Filter sorgen für staubfreien Dauerbetrieb
- Durch Druckluftspülung des Filters für Dauerbetrieb geeignet

- Vermeiden von Produktionsausfällen durch Anzeige, wenn nicht mehr genügend Material an der Schüttgut-Aufgabestelle ist
- Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung und Überwachung
- Zum Reinigen komplett zerlegbar
- Einfache Filterinspektion durch Schwenkeinrichtung am Deckel
- Je nach Einsatzfall stehen verschiedene Filtermaterialien zur Verfügung: Textile Werkstoffe oder PE Sinterwerkstoffe mit PTFE Membran

DIE INNOVATION



Funktionsprinzip

Durch Einschalten des Gebläses erzeugt dieses Unterdruck, wodurch das Schüttgut von der Produkt-Aufgabestelle über die Förderleitung in den Abscheider gesaugt wird. Nach Ablauf der Förderzeit öffnet sich der Auslaufkegel, das Fördergut fließt aus. Meldet die Niveauüberwachung im Auslauf weiteren Bedarf, beginnt ein neuer Förderzyklus. Nach jedem Förderintervall reinigt sich der Filter durch Druckluftimpulse automatisch, die Luft entweicht durch den Entspannungsfilter.

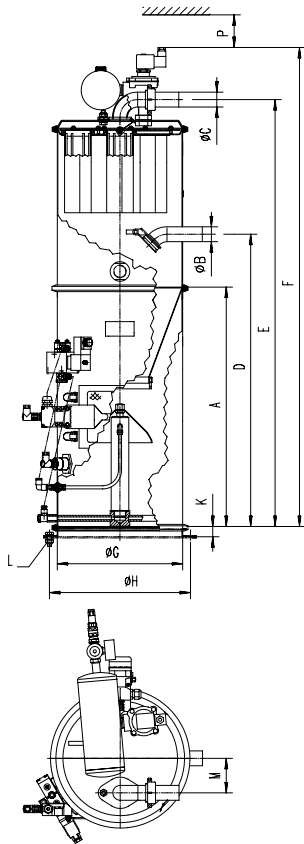
Die Ablaufsteuerung übernimmt eine freiprogrammierbare oder eine elektronische Steuerung. An der elektronischen Steuerung wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

Ausführung

Filter mit Druckluftabreinigung. Auslauf mit druckluftbetätigtem Kegelschloss, Förder- und Reinluftanschluss und elektronischer Steuerung oder Anschlusssteuerung für SPS. Spannung zur Befestigung auf kundenseitigem Maschinentrichter. Produktberührende Teile aus Edelstahl, Flächen walzblank, Schweißnähte verschliffen.

Technische Daten

Abscheider Typ PK 320



Typ	A	Ø B	Ø C	D	E	F
PK320-38	611	38	38	746	1092	1225
PK320-50	611	50	50	941	1529	1620
PK320-65	611	65	65	916	1550	1620

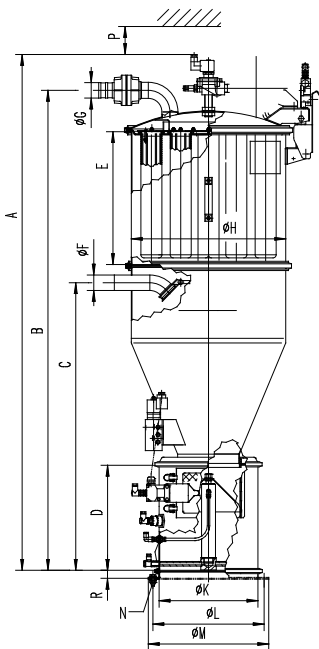
Typ	A	Ø B	Ø C	D	E	F	P
PK320-38	611	38	38	746	1092	1225	26
PK320-50	611	50	50	941	1529	1620	26
PK320-65	611	65	65	916	1550	1620	26

Typ	Filter in m ²		Filterlänge in mm		Fassung in Liter	Gewicht in kg
	Schlauch-filter	Sinter-filter**	Schlauch-filter	Sinter-filter**		
PK320-38	0,35	0,24	215	210	10	~ 36
PK320-50	0,70	0,50	415	410	25	~ 42
PK320-65	0,70	0,50	415	410	22	~ 45

* Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung
 Auslauf: pneumatisch betätigter Kegelschluss
 Saugförderung bis ca 0,8 bar Unterdruck

Platzbedarf
 P = Filterausbau

Abscheider Typ PK 500



Typ	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G
P500-50	1511	1399	776	430	260	50	50
P500-65	1805	1680	766	724	260	65	65

Typ	Ø H	Ø K	Ø L	Ø M	N	P	R
P500-50	500	320	360	390	8xM10	400	26
P500-65	500	320	360	390	8xM10	600	26

Typ	Filter in m ²		Filterlänge in mm		Fassung in Liter	Gewicht in kg
	Schlauch-filter	Sinter-filter**	Schlauch-filter	Sinter-filter**		
PK500-50	1,5	1,10	415	410	47	~ 72
PK500-50	---	1,56	---	410		
PK500-50	---	1,94	---	410		
PK500-65	2,5	2,0	715	710	47	~ 83
PK500-65	---	2,8	---	710		

* Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung
 Auslauf: pneumatisch betätigter Kegelschluss
 Saugförderung bis ca 0,8 bar Unterdruck

Platzbedarf
 P = Filterausbau