

Abscheider Typ PKS...MK Pharma-Ausführung

**Rostfreie
Ausführung**

**Robuste
Bauweise**

**Problemlose
Reinigung**

**Einfache
Filterinspektion**

Bevorzugte Einsatzgebiete

In pneumatischen Förderanlagen zum sicheren, entmischungsfreien Beschicken von z. B. Tablettenpressen, Granulatoren, Abfüll-Automaten etc. in der Pharmaindustrie oder anderen Industriezweigen, die ähnlich hohe Anforderungen in Bezug auf Hygiene und Reinigung stellen. Die Abscheider Typ PKS...MK werden für diskontinuierliche Saugförderanlagen, Saugstrom- und Saugimpulsförderanlagen als Einzelabscheider jeweils mit separatem Gebläse eingesetzt. Sie

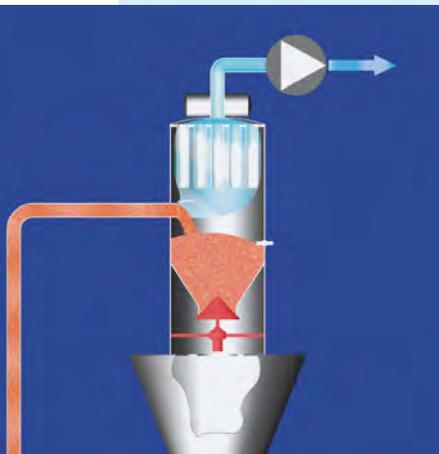
werden auf den Maschinentrichter der Verarbeitungsmaschine installiert und dienen dort zum Abscheiden der Schüttgüter. Die Abscheider Typ PKS...MK werden bei staub- und pulverförmigen Schüttgütern eingesetzt.

Besondere Vorteile

- Für schonende, strukturerhaltende Förderungen
- Rostfreie Chrom-Nickel-Stahl Ausführung ohne tote Ecken
- Robuste Bauweise, ausgereifte Konstruktion

- Groß dimensionierte Filter sorgen für staubfreien Dauerbetrieb
- Vermeiden von Produktionsausfällen durch Anzeige, wenn nicht mehr genügend Material an der Schüttgut-Aufgabestelle ist
- Hohe Funktionssicherheit durch elektronische Steuerung und Überwachung
- Zum Reinigen komplett zerlegbar
- Einfache Filterinspektion durch Schwenkeinrichtung am Deckel

DIE INNOVATION



Funktionsprinzip

Durch Einschalten des Gebläses erzeugt dieses Unterdruck, wodurch das Schüttgut von der Produkt-Aufgabestelle über die Förderleitung in den Abscheider gesaugt wird. Nach Ablauf der Förderzeit stoppt die Förderung. Der Auslaufkegel öffnet sich und das Fördergut fließt aus. Meldet die Niveauüberwachung im Auslauf weiteren Bedarf, beginnt ein neuer Förderzyklus. Nach jedem Förderintervall reinigt sich der Filter durch Druckluftimpulse automatisch, die Luft entweicht durch den Entspannungsfil-

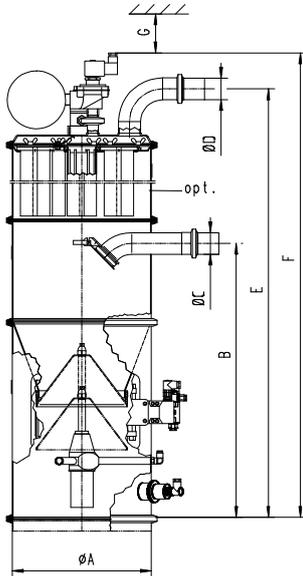
ter. Die Ablaufsteuerung übernimmt eine freiprogrammierbare oder eine elektronische Steuerung. An der elektronischen Steuerung wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

Ausführung

Filter mit Druckluftabreinigung. Auslauf mit druckluftbetätigtem Kegelschloss. Förderanschluss mit Klappe und Reinluftanschluss. Elektronische Steuerung in separatem Gehäuse mit Steckverbindungen. Spannring zur Befestigung auf kundenseitigem Maschinentrichter. Produktberührende Teile aus Edelstahl, geschliffen und poliert, ohne tote Ecken und Kanten. Zum Reinigen komplett zerlegbar.

Technische Daten

Abscheider Typ PKS 320-38 MK und PKS 320-50 MK



Abscheider PKS 320-38 MK

Filter: 0,35 m²
 Filterlänge: 215 mm
 Fassung: 10 Liter
 Einsatz: staub- und pulverförmige Schüttgüter
 Auslauf: pneumatisch betätigter Kegelschluss
 Nettogewicht: ~ 35 kg
 Saugförderung: bis ca. 0,9 bar Unterdruck

Abscheider PKS 320-50 MK

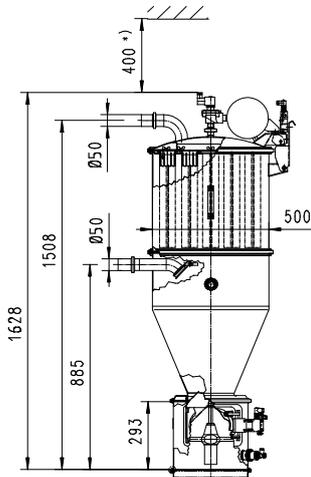
Filter: 0,70 m²
 Filterlänge: 415 mm
 Fassung: 20 Liter
 Einsatz: staub- und pulverförmige Schüttgüter
 Auslauf: pneumatisch betätigter Kegelschluss
 Nettogewicht: ~ 45 kg
 Saugförderung: bis ca. 0,9 bar Unterdruck

Typ	Ø A	B	Ø C	Ø D	E	F	G
PKS 320-38 MK	320	521	38	38	898	1009	190
PKS 320-50 MK	320	636	50	50	1247	1331	200

Platzbedarf

G = Filterausbau

Abscheider Typ PKS 500-50 MK



Abscheider PKS 500-50 MK

Filter: 1,50 m²
 Filterlänge: 415 mm
 Fassung: 47 Liter
 Einsatz: staub- und pulverförmige Schüttgüter
 Auslauf: pneumatisch betätigter Kegelschluss
 Nettogewicht: ~ 72 kg
 Saugförderung: bis ca. 0,9 bar Unterdruck

Platzbedarf

*) = Filterausbau

