

Abscheider Typ K... für automatische Sammelbeschickungssysteme

**Rostfreie
Ausführung**

**Robuste
Bauweise**

**Problemlose
Reinigung**

**Einfache
Innenraum-
inspektion**

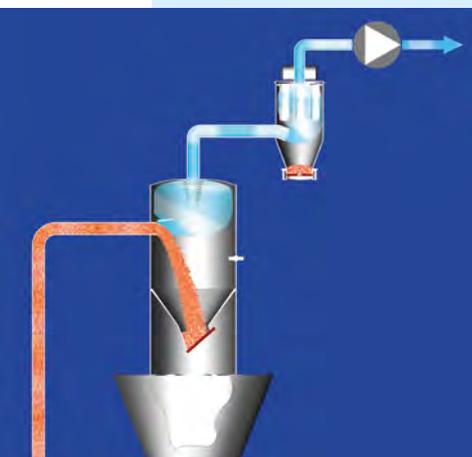
Bevorzugte Einsatzgebiete

Die Abscheider der Baureihe K... werden in automatischen Sammelbeschickungssystemen auf den Vorratsbehälter der Verarbeitungsmaschine z. B. Spritzgießmaschine, Extruder, etc. gesetzt. Dort dienen die Abscheider zur Förderung der körnigen Schüttgüter und gleichzeitiger Trennung von der Förderluft.

Besondere Vorteile

- Rostfreie, robuste Chrom-Nickel-Stahl Ausführung
- Kompakte Bauweise, ausge-reifte Konstruktion
- Hohe Funktionssicherheit zur Vermeidung von Produktionsausfällen durch elektronische Steuerung und Überwachung aller Funktionen
- Zum Reinigen ohne Werkzeug zerlegbar
- Große Inspektionsöffnung mit Schnellverschlüssen
- Zum Reinigen komplett zerlegbar
- Einfache Innenrauminspektion durch Schwenkeinrichtung am Deckel

DIE INNOVATION



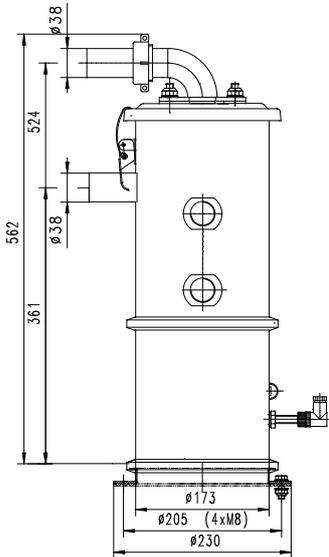
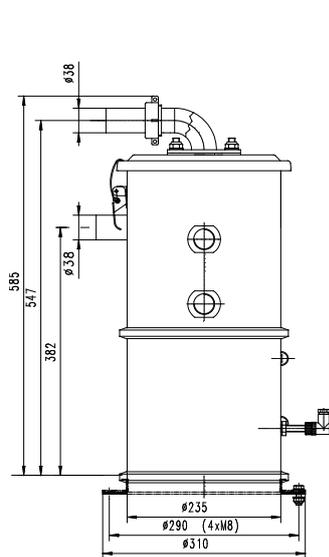
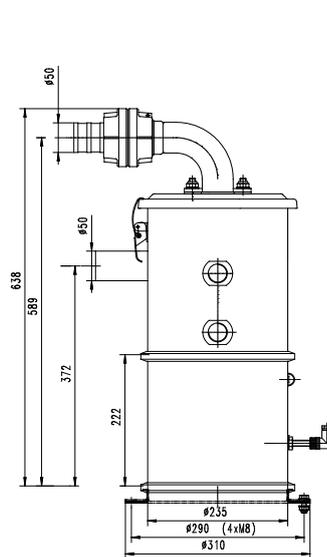
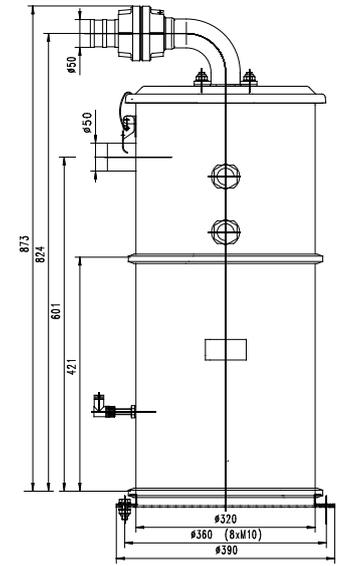
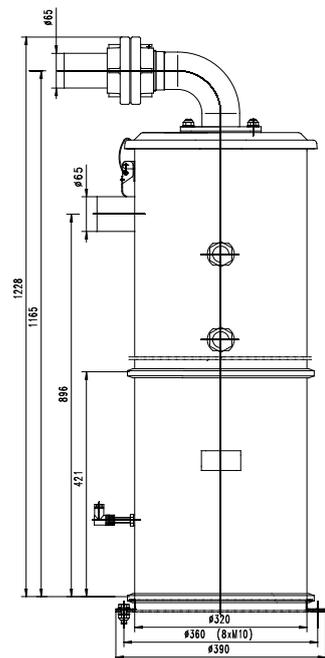
Funktionsprinzip

Alle Abscheider sind reinluftseitig an einem gemeinsamen Gebläse mit Sekundärfilter angeschlossen. Der Förderzugang wird material- bzw. maschinenbezogen manuell umgekuppelt oder automatisch umgeschaltet. Meldet die automatische Niveau-Überwachung im Auslauf Bedarf, öffnet sich das reinluftseitige Eckventil und die Auslaufklappe schließt sich. Durch den Unterdruck im System wird das Schüttgut über die Förderleitung in den Abscheider gesaugt. Erreicht die Füllung im Abscheider den Vollmelder, wird

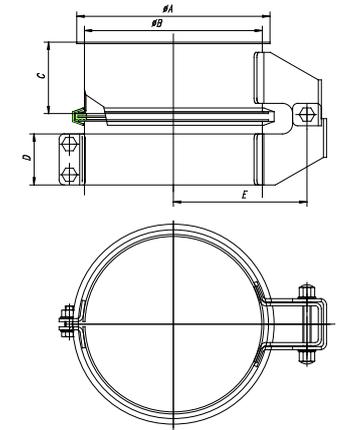
der Förderintervall beendet. Nach Ablauf des Förderintervalls öffnet sich die Auslaufklappe, das Schüttgut läuft in den Vorratsbehälter der Verarbeitungsmaschine.

Die Ablaufsteuerung übernimmt eine freiprogrammierbare oder eine elektronische Steuerung. An der elektronischen Steuerung wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

Technische Daten

Abscheider Typ K 170-38 M

Abscheider Typ K 235-38 M

Abscheider Typ K 235-50 M

Abscheider Typ K 320-50 M

Abscheider Typ K 320-65 M


| Typ | NW | Fassung | Gewicht |
|------------|----|---------|---------|
| K 178-38 M | 38 | 4 l | ~ 9 kg |
| K 235-38 M | 38 | 8 l | ~ 10 kg |
| K 235-50 M | 50 | 8 l | ~ 11 kg |
| K 320-50 M | 50 | 20 l | ~ 21 kg |
| K 320-65 M | 65 | 40 l | ~ 24 kg |

Schwenkeinrichtung


| Typ | Ø A | Ø | C | D | E |
|-------|-----|-----|----|----|---------|
| D 170 | 188 | 173 | 70 | 50 | ca. 130 |
| D 235 | 251 | 235 | 70 | 50 | ca. 161 |
| D 320 | 340 | 320 | 70 | 50 | ca. 204 |