

AZO Saugtakt-System zur flexiblen Beschickung von Reaktoren, Dissolvern und Mischern

**Schnell wechselbar bei
Produkt- oder Farbwechsel**

**Erhebliche Reduzierung
des Reinigungsaufwandes**

Druckstoßfest bis 10 bar

Hohe Förderleistungen

**Geringe
Fördergeschwindigkeit**

**Filterreinigung nach
jedem Förderintervall**

**AZO Sinterfilter,
waschbar, sterilisierbar**

Bevorzugte Einsatzgebiete

Flexible Beschickung von Reaktoren, Dissolvern und Mischern mit pulver- und granulatförmigen Produkten aus Behältern, Big-Bags oder Fässern. Durch Inertgas-Beaufschlagung auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar.

Besondere Vorteile

- Energieanschlüsse und Antriebe in Mediensäule
- Abscheider ohne Werkzeug abnehmbar
- Einfaches Reinigen der Abscheiderteile
- Große Filterfläche durch AZO Sinterfilterkerzen SINBRAN® (Markenzeichen der Fa. W.L. Gore)
- Waschbare Filter
- Kompakte Bauform
- Hohe Gutbeladung bei gleichzeitig geringer Fördergeschwindigkeit
- Auslegung entsprechend den ATEX-Richtlinien

DIE INNOVATION



Ausführung

Der Abscheider besteht aus Chrom-Nickel-Stahl. Es sind keine elektrischen oder pneumatischen Bauteile direkt am Abscheider montiert. Die Verschlussorgane am Fördereingang sowie am Auslauf sind über lös-bare Kupplungen mit der Mediensäule verbunden. Die Reingasseite wird über eine leicht zu trennende Verbindung ebenfalls mit der Mediensäule verbunden. Um den Abscheider zum Nachfolgenden Behälter abzudichten wurde im Sitz des Abscheiders eine aufblasbare Dichtung vorgesehen.

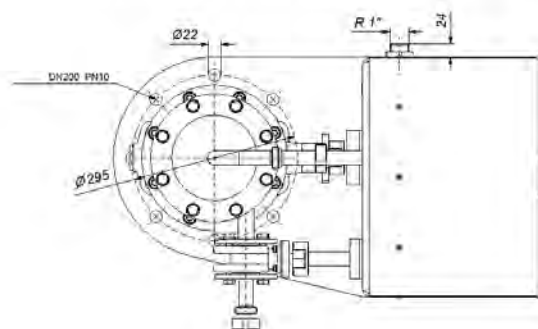
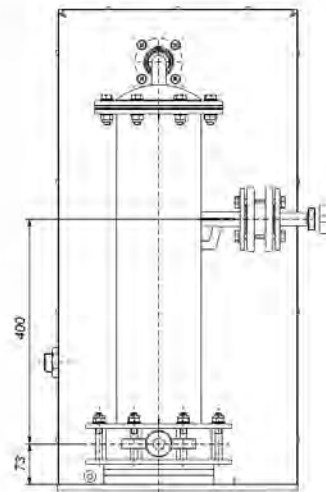
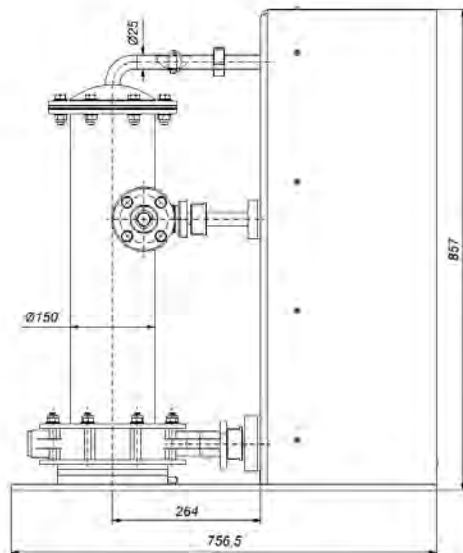
Diese einfachen Verbindungen ermöglichen ein schnelles und leichtes Herausnehmen bzw. Wechseln des Abscheiders. Die AZO Sinterfilterkerzen stellen eine große Filterfläche zur Verfügung.

Funktionsprinzip

Der Anbau bzw. die Wegnahme des Abscheiders von der Medien-säule kann nur mit geschlossenen Armaturen erfolgen. Die Reingasseite, sowie die Förderleitung wird angekoppelt und die aufblasbare Dichtung betätigt. Der Förderzyklus beginnt mit dem Öffnen des Fördereinganges und dem Öffnen des Reinluftventils. Das Förderende erfolgt nach

einer vorgegebenen Taktzeit. Das Reinluftventil schließt, das Vakuum wird abgebaut, die Förderleitung wird geschlossen. Die Aus-tragung erfolgt entweder durch Schwerkraft alleine oder durch Unterstützung mit Druckluft oder Inertgas. Ebenso kann der Filter mittels Druckluft oder Inertgas ggf. auch durch aufbereitete Um-gabungsluft abgereinigt werden.

Technische Daten



Alle produktberührende Teile sind aus Chrom-Nickel-Stahl gefertigt.

Die Abschlussorgane können als Drehklappen oder Kugelhähne ausgeführt werden.

AZO Sinterfilterkerzen sind waschbar.

Nicht für Lebensmittel geeignet, keine FDA-Zulassung

Druckluftversorgung 6 bar, wasser- und ölfrei.

Unterdruckerzeugung mit Vakuumpumpen, welche auf die Baugröße exakt abgestimmt sind.