

AZO BATCHTAINER® für das automatisierte Schüttgut-Handling

Staubfreies Entleeren

Schnell und flexibel bei Produktwechsel

Exakte Chargenrück- verfolgung

Bevorzugte Einsatzgebiete

Als Transport- und Lagerbehälter für mittlere Durchsatzmengen.

Außerdem sehr gut geeignet als automationsfähiges, mobiles Lagerbehältnis für Schüttgüter, die in Säcken angeliefert werden.

Das Schüttgut wird dabei über entsprechende Umwandlungsstationen in Container umgefüllt.

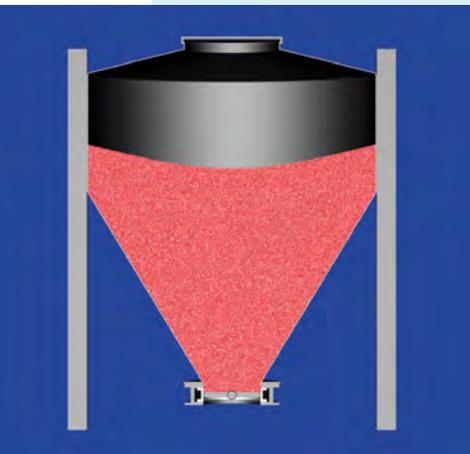
Besondere Vorteile

- Reinigungsfreundliche, formstabile Ausführung,
- Auch für schwerfließende Schüttgüter geeignet
- Besonders effizientes Handling der Charge im automatisierten Produktionsprozess
- Exakte Chargenverfolgung (Lot-Tracking)

Ausstattung

- 4 AufstellungsfüÙe, Untergestell, Verstreben aus geschlossenen Profilen
- Stapelbar für Staplertransport geeignet
- Geeignet zur Befestigung mit Spanneinrichtungen auf Container-Aufgabestation
- Befüllöffnung NW 400 mit Spannring-Verschlußdeckel und integrierter Silikondichtung
- Auslaufflansch wahlweise Ø 250 oder Ø 300

DIE INNOVATION

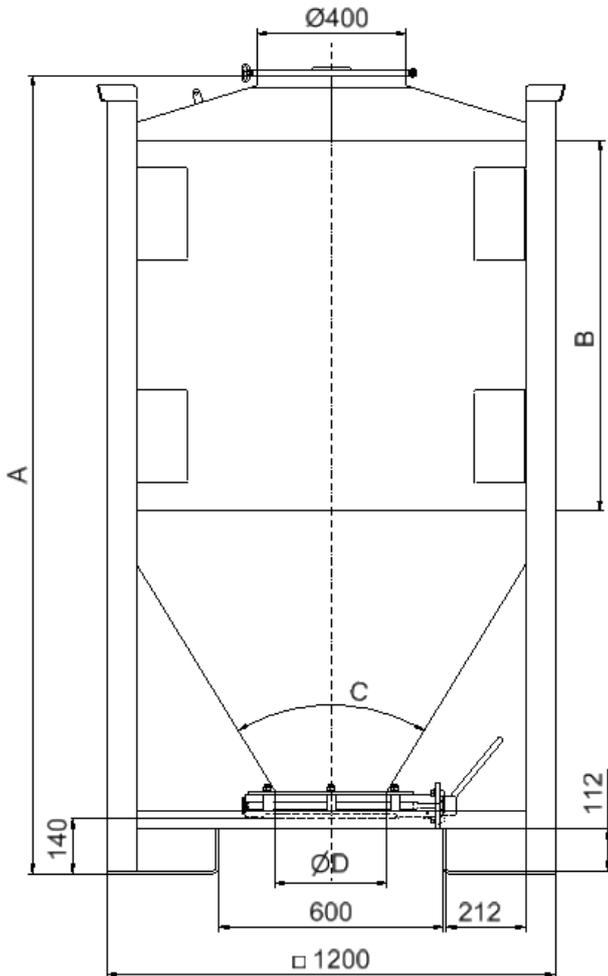


Funktionsprinzip

Der AZO BATCHTAINER® kann auf die Container-Aufgabestation aufgesetzt und dort pneumatisch in der Lage fixiert werden. Durch ein automatisches Identifikationssystem kann ein Verwechseln ausgeschlossen werden. Die Andockung erfolgt über die patentierte Andockmanschette, wodurch eine staubfreie Produktaufgabe in das nachfolgende System gewährleistet ist. Der BATCHTAINER® bleibt solange auf der Container-Aufgabestation, wie die Schüttgutsorte am Rezept beteiligt ist.

Bei einem Wechsel werden lediglich die Abschlussklappe geschlossen und die Fixierung entriegelt. Danach kann der BATCHTAINER® wieder ins Lager übernommen werden.

Technische Daten



Ausführung

- Runde Ausführung, Kegeldach 17°, gerundete Übergänge im Kegel- und Deckelbereich
- Werkstoff Chromnickelstahl 1.4301 (AISI 304)
 - Ausführung A21
Rostfreie Standardausführung
Rauhtiefe Innen-/Außenbereich Rz < 35 µm
Endbehandlung passiviert
 - Ausführung A22
Rostfreie Ausführung für gehobene Ansprüche
Rauhtiefe Innen-/Außenbereich Rz < 15 µm
Schweißnähte innen eingeebnet,
Endbehandlung schutzpoliert

Die unten aufgeführten Maße sind für den Standard gültig. Sonderausführungen mit abweichender Fassung, Kegelauslauf und Höhe auf Anfrage möglich.

Auslaufkegel 48° für schwer fließende Schüttgüter

BATCHTAINER®	Fassung in Liter	A	B	C	Ø D
WCO 1000/48	1000	1850	370	48°	250
WCO 1500/48	1500	2300	820		
WCO 2000/48	2000	2750	1270		
WCO 1000/48	1000	1800	370	48°	300
WCO 1500/48	1500	2250	820		
WCO 2000/48	2000	2700	1270		

Auslaufkegel 62° für schwer fließende Schüttgüter

BATCHTAINER®	Fassung in Liter	A	B	C	Ø D
WCO 1000/62	1000	1700	500	62°	250
WCO 1500/62	1500	2150	950		
WCO 2000/62	2000	2600	1400		
WCO 1000/62	1000	1660	500	62°	300
WCO 1500/62	1500	2110	950		
WCO 2000/62	2000	2560	1400		

Auslaufkegel 78° für gut fließende Schüttgüter

BATCHTAINER®	Fassung in Liter	A	B	C	Ø D
WCO 1000/78	1000	1550	550	78°	250
WCO 1500/78	1500	2000	1000		
WCO 2000/78	2000	2450	1450		
WCO 1000/78	1000	1520	550	78°	300
WCO 1500/78	1500	1970	1000		
WCO 2000/78	2000	2420	1450		

Auslaufkegel 90° für gut fließende Schüttgüter

BATCHTAINER®	Fassung in Liter	A	B	C	Ø D
WCO 1000/90	1000	1470	600	90°	250
WCO 1500/90	1500	1920	1050		
WCO 2000/90	2000	2370	1500		
WCO 1000/90	1000	1470	600	90°	300
WCO 1500/90	1500	1920	1050		
WCO 2000/90	2000	2370	1500		

Konstruktionsänderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten.