

## Aufgabestation für AZO BATCHTAINER®

**Staubfreies  
Entleeren**

**Schnell und  
flexibel bei  
Produktwechsel**

**Exakte  
Chargenrück-  
verfolgung**

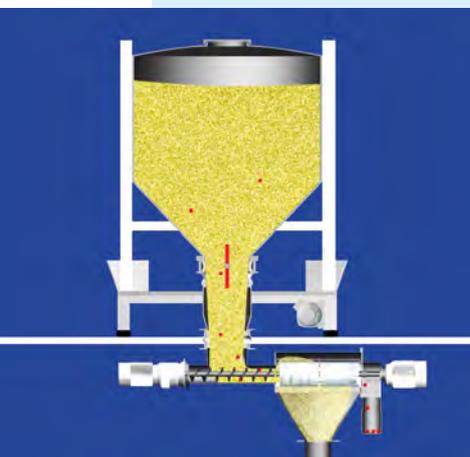
### Bevorzugte Einsatzgebiete

Die Container-Aufgabestation dient zum staubfreien Entleeren von BATCHTAINERN®. Der BATCHTAINER® als automationsfähiges, mobiles Lagerbehältnis für Schüttgüter setzt sich immer mehr durch. Besonders interessant bei mittleren Durchsatzmengen und permanenter Chargenverfolgung.

### Besondere Vorteile

- Staubfreies Entleeren von BATCHTAINERN® durch patentierte Andockmanschette
- Schnell und flexibel bei Produktwechsel
- Austragung selbst schlechtfließender Schüttgüter durch Vibrationsunterstützung
- Robuste Ausführung für alle marktgängigen Container geeignet
- Optionale Identifikationssysteme schließen ein Verwechseln aus und ermöglichen die exakte Chargenverfolgung und Dokumentation.

## DIE INNOVATION



### Funktionsprinzip

Der AZO BATCHTAINER® wird auf die Container-Aufgabestation per Stapler aufgesetzt. Bei Bedarf einer Vibrations-Austragsunterstützung muss der BATCHTAINER® pneumatisch in der Lage fixiert werden. Durch ein optionales, automatisches Identifikationssystem ist ein Verwechseln der Container ausgeschlossen. Die Andockung erfolgt über die patentierte Andockmanschette, wodurch eine staubfreie Schüttgutaufgabe in das nachfolgende System gewährleistet ist.

Der BATCHTAINER® bleibt solange auf der Container-Aufgabestation, wie die Schüttgutsorte am Rezept beteiligt ist. Bei einem Wechsel wird lediglich die Abschlussklappe geschlossen, die Fixierung gegebenenfalls entriegelt. Danach kann der BATCHTAINER® wieder ins Lager übernommen werden.

## Technische Daten

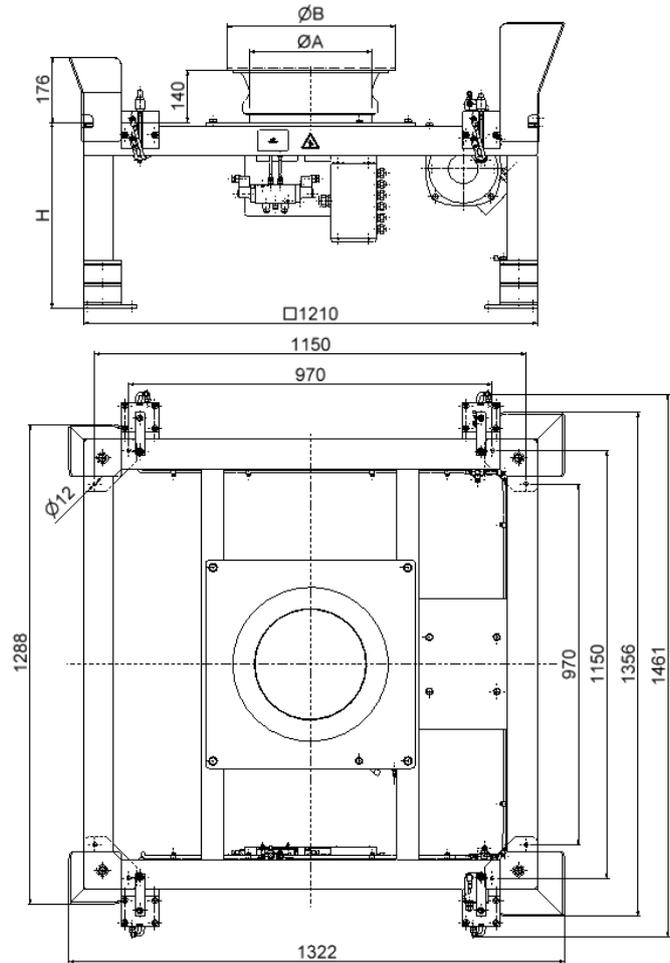
Einsetzbar für:	BATCHTAINER® Ø1200 oder 1200 x 1200 500- 2000 l Fassang
Druckluftverbrauch:	5,4 l je Containerwechsel, p=6 bar
Andockmanschette:	NW 200, 250, 300
Ausführung:	Rahmen: Normalstahl, epoxydharzbeschichtet, alternativ Chrom-Nickelstahl 1.4301 produktberührende Teile: Chrom-Nickelstahl 1.4301, 1.4404 Oberfläche wahlweise: A2-1 bis A2-4 L4-1 bis L4-4
Gewicht:	250 kg
Schutzart:	IP 54
Nennspannung:	400 V / 50 Hz
Steuerspannung:	24 V
Anschlusswert:	0,4 kW
Lärmpegel:	< 70 dB (A)



Container-Aufgabestation  
ohne BATCHTAINER®



Container-Aufgabestation  
für AZO BATCHTAINER®



Ø A	Ø B	H
200 mm	min. 300 mm	250 mm – 600 mm
250 mm	min. 340 mm	
300 mm	min. 440 mm	