

## Kombinierte Aufgabestation für Sackware und Big-Bags

**Sicheres Entleeren ins geschlossene System**

**Big-Bags auch bei kleineren Durchsatzmengen sinnvoll**

**Auch mit einer Vibrationsunterstützung oder Walkeinrichtung ausrüstbar**

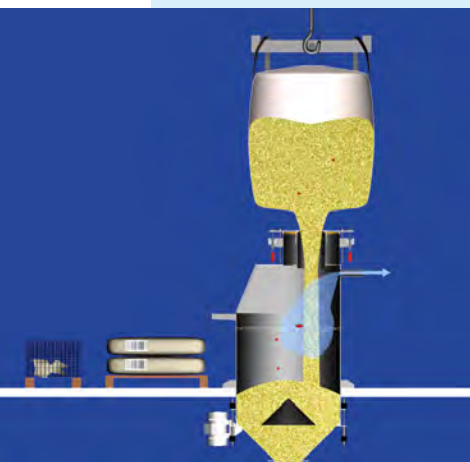
### Bevorzugte Einsatzgebiete

Zum ergonomischen Aufgeben von Sackware und Big-Bags in geschlossene, automatische Zuführungssysteme. Besonders flexibel da sowohl Säcke wie auch Big-Bags wahlweise aufgegeben werden können.

### Besondere Vorteile

- Sicheres Entleeren von Schüttgütern aus Säcken und Big-Bags in geschlossene Produktionssysteme.
- Big-Bags auch bei kleineren Durchsatzmengen als umweltfreundliches Transportmittel und Vorratsbinde sinnvoll.
- Für schlechtfließende Schüttgüter wird die kombinierte Station mit einer Vibrationsunterstützung oder Walkeinrichtung ausgerüstet.
- Individuelle Anpassung an Nachfolgesysteme.
- Optional mit Inlet-Wickeleinrichtung lieferbar.

### DIE INNOVATION



### Aufgabe Big-Bags

Die Big-Bags werden an verfahrbare Hebezeuge gehängt, an die kombinierte Aufgabestation transportiert und dort wird der Big-Bag Auslaufstutzen über den Einlaufstutzen gestülpt und durch manuelles oder pneumatisches Absenken der Anpressscheibe festgeklemmt. Danach wird die Verschlusschnur geöffnet und mit dem Entleeren begonnen.

Alternativ kann der Big-Bag auch auf einen Aufgabebetisch abgesetzt werden. Anschluss wie vorstehend beschrieben.

Die restmengenfreie Entleerung in den nachfolgenden Prozess kann beginnen. Bei schwerfließenden Schüttgütern ist der Big-Bag Auflagetisch mit einer zusätzlichen Vibrationsunterstützung oder Walkeinrichtung ausgestattet. Auf Wunsch können die Big-Bag Entleerstationen mit Leermeldesystemen versehen werden, um einen rechtzeitigen Wechsel der Big-Bags zu ermöglichen.

### Aufgabe Säcke

Durch öffnen des Einfülltrichterdeckels wird die Besaugung gestartet. Nach Auflage des Sackes wird dieser geöffnet und staubar in den Einfülltrichter entleert. Der abgesaugte Staub wird über einen entsprechend dimensionierten Filter abgereinigt.

## Technische Daten

Einsetzbar für:	Handelsübliche Big-Bags mit Auslaufstützen
Druckluftverbrauch:	8,3 l je Hubspiel
	p = 6 bar
Ausführung:	Rahmen : Normalstahl, epoxydharzbeschichtet, alternativ: Chromnickelstahl 1.4301, produktberührende Teile: Chromnickelstahl 1.4301, Oberfläche wahlweise A2-1 bis A2-4
Gewicht:	270 kg
Schutzart:	IP 54
Nennspannung:	400 V / 50 Hz
Steuerspannung:	24 V

### Big-Bag Anschlussystem Typ BBA \_\_\_ F



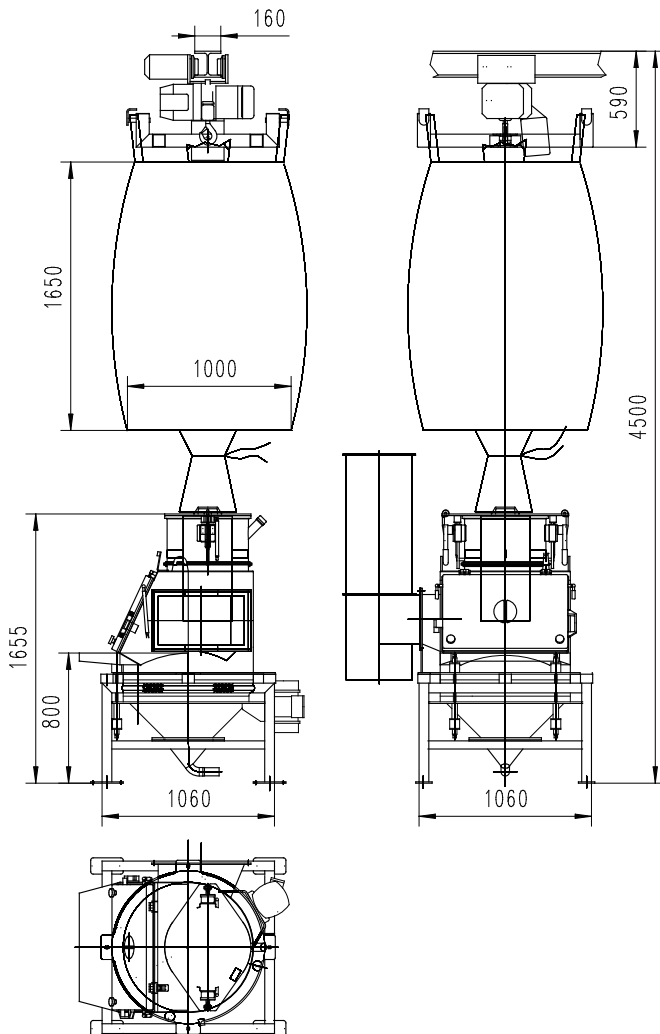
Nach dem Anschließen wird der Big-Bag durch das Hebezeug leicht angehoben. Dadurch wird eine Straffung des Big-Bag Auslaufes erreicht.

### Big-Bag Anschlussystem Typ BBA \_\_\_ A



Die Straffung des Big-Bag Auslaufes wird durch pneumatische Absenkung des Anschlussystems erreicht.

### Big-Bag Aufgabe von oben - Zentralbesaugung



### Big-Bag seitlich, eingebauter Filter

