

## AZO Norm-Einfülltrichter Typ ET...F mit Aufstellungsfüßen

**Intensive  
Besaugung mit  
großdimen-  
sionierten Filtern**

**Ergonomisches  
Sackhandling**

**Staubfreie  
Schüttgutaufgabe**

**Sichere Vibrations-  
boden-Austragung**

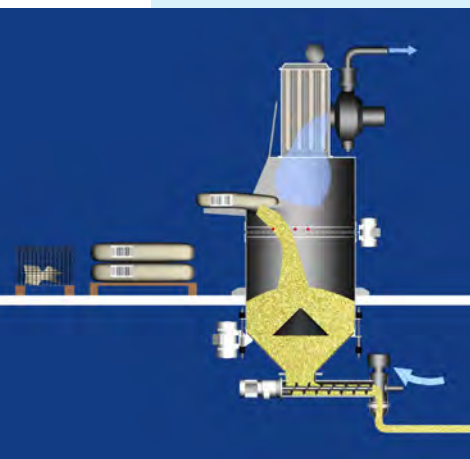
### Bevorzugte Einsatzgebiete

Zur Produktaufgabe von staub-, pulverförmigen und körnigen Schüttgütern in geschlossene Materialzuführ- bzw. pneumatische Fördersysteme. Aufgrund der verschiedenen Werkstoffe und Oberflächen-Ausführungen einsetzbar für Nahrungsmittel, Kunststoffe, Chemikalien und Pharmazeutika, an die höchste Ansprüche gestellt werden.

### Besondere Vorteile

- Rund und stabil.
- Ohne tote Ecken und Kanten
- Lieferung in zwei verschiedenen Werkstoffen, Normalstahl epoxydharzbeschichtet und Chrom-Nickel-Stahl in sechs Oberflächen.
- Einzelfilter oder zentrale Besaugung.
- Option mit integriertem Vibrations-Vorsieb
- Für schlecht rieselfähige Schüttgüter zur Austragung Klopfer, Vibrator, Vibrationsboden oder Fluidisierung.
- Auslauf, optimal anpassbar an Nachfolgegeräte.

### DIE INNOVATION



### Ausführung

Die AZO Norm-Einfülltrichter werden in zwei verschiedenen Werkstoffen, Normalstahl oder Chrom-Nickel-Stahl in sechs Oberflächenausführungen, geliefert. Der Einfülltrichter hat einen dichtschießenden, arretierbaren Deckel mit Unterdruckventil, eine Gasdruckfeder zum Fixieren des Deckels, sowie einen Gitterrost und eine Sackauflage.

Zur Aufstellung dienen Aufstellungsfüße, die entsprechend der Gebäudesituation geplant werden. Die Einfülltrichter sind mit aufgebauten Filtern bzw. mit zentraler Aspiration erhältlich. Als Eingangskontrolle kann ein Vibrations-Vorsieb integriert werden. Der Einfülltrichterauslauf besitzt einen Flansch für Folgesysteme, wie Schleusen, Siebmaschinen etc.

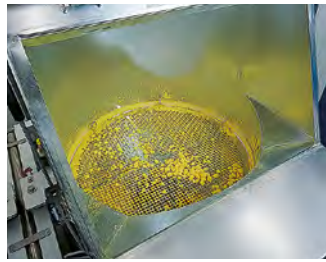
Bei schlechtfließenden Schüttgütern kann zur Austragsunterstützung ein Klopfer, Vibrator, Vibrationsboden oder eine Fluidisierung eingesetzt werden. Die Ausführung wird sehr stark von der Kundenaufgabe, dem eingesetzten Schüttgut und der jeweiligen Aufstellungssituation beeinflusst.

## Wählbares Zubehör



### Big-Bag Anschlussystem

Für noch mehr Flexibilität kann der Einfülltrichter mit einem Big-Bag Anschlussystem ausgestattet werden. Bei aufgesetztem Filter wird der Big-Bag seitlich angeschlossen.



### Vibrations-Vorsieb

Bei schlecht rieselfähigen und klumpenden Schüttgütern ist es sinnvoll in den Einfülltrichter ein Vibrations-Vorsieb zu integrieren. Dieses lockert die Produkte auf und löst Verklumpungen.



### Leersackverdichter

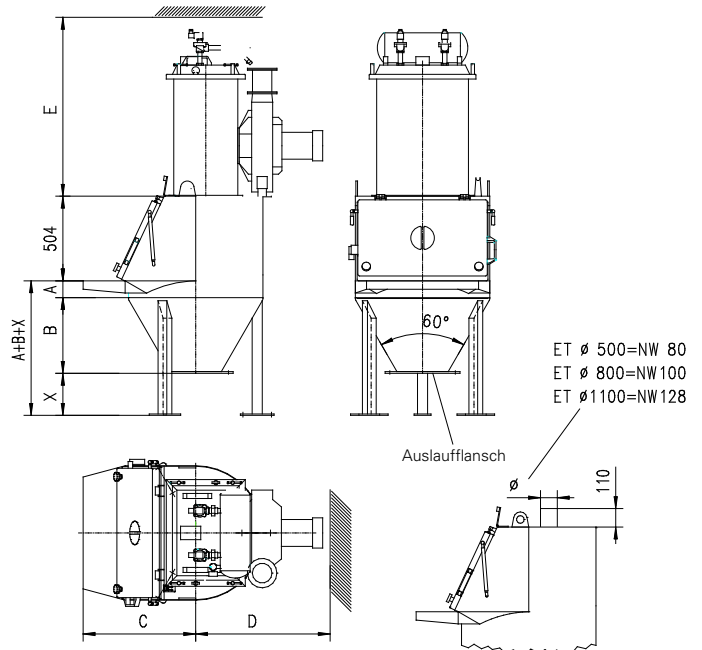
Nach dem restmengenfreien Entleeren der Säcke werden diese seitlich in einen Leersackverdichter gesteckt. Ein pneumatischer Hubzylinder drückt die leeren Säcke zu einem handlichen Gebinde in einen Sack zusammen.



### Vibrationsboden-Austragung

Für schlecht rieselfähige Schüttgüter empfiehlt es sich den Vibrationsboden bzw. einen Vibrator oder Klopfer einzusetzen.

## Technische Daten



X = Maß je nach Bedarf

## Funktionsprinzip

Durch Öffnen des Einfülltrichterdeckels wird automatisch die Aspiration, gestartet. Der Bediener legt den Sack auf den Aufgabebereich, öffnet und entleert diesen staubarm ins geschlossene System. Bei aufgebautem Filter fällt der Filterstaub wieder zurück in den Einfülltrichter, bei einer Zentral-Filterstation werden geringe Mengen in den Zentralfilter gesaugt und dort gesammelt. Welches Konzept hier das wirtschaftlichste ist, hängt von der jeweiligen Kundenaufgabenstellung ab.

Typ	Ø	A	A1	B bei Auslauf					C	D	E
				Ø 205	Ø 255	Ø 305	Ø 505	Ø 800			
ET 50 F	500	100	280	235	190	—	—	520	—	—	—
ET 100 F	500	400	280	235	190	—	—	520	—	—	—
ET 150 FF	800	100	535	495	445	270	—	670	800	1500	1500
ET 250 FF	800	300	535	495	445	270	—	670	800	1500	1500
ET 350 FF	1100	120	795	765	725	555	295	822	900	1500	1500