

## AZO Norm-Einfülltrichter Typ ET...RF mit integriertem Vorsieb und Vibrationsaustragung

**Intensive  
Besaugung mit  
großdimen-  
sionierten Filtern**

**Ergonomisches  
Sackhandling**

**Staubfreie  
Schüttgutaufgabe**

**Sichere Vibrations-  
boden-Austragung**

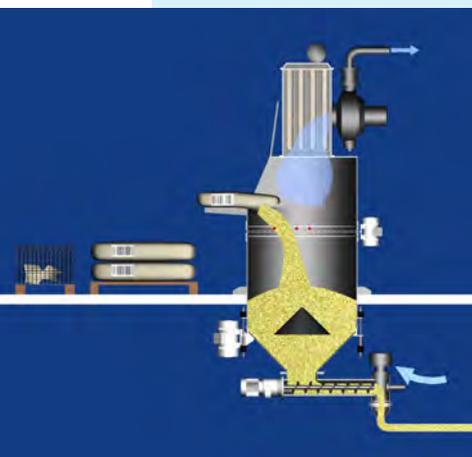
### Bevorzugte Einsatzgebiete

Zur Produktaufgabe von staub-, pulverförmigen und körnigen Schüttgütern in geschlossene Materialzuführ- bzw. pneumatische Fördersysteme. Aufgrund der verschiedenen Werkstoffe und Oberflächen-Ausführungen einsetzbar für Nahrungsmittel, Kunststoffe, Chemikalien und Pharmazeutika, an die höchste Ansprüche gestellt werden.

### Besondere Vorteile

- Rund und stabil.
- Ohne tote Ecken und Kanten
- Lieferung in zwei verschiedenen Werkstoffen, Normalstahl epoxydharzbeschichtet und Chrom-Nickel-Stahl in sechs Oberflächen.
- Einzelfilter oder zentrale Besaugung.
- Option mit integriertem Vibrations-Vorsieb
- Für schlecht rieselfähige Schüttgüter zur Austragung Klopper, Vibrator, Vibrationsboden oder Fluidisierung.
- Auslauf, optimal anpassbar an Nachfolgegeräte.

## DIE INNOVATION



### Ausführung

Die AZO Norm-Einfülltrichter werden in zwei verschiedenen Werkstoffen, Normalstahl oder Chrom-Nickel-Stahl in sechs Oberflächenausführungen, geliefert. Der Einfülltrichter hat einen dichtschließenden, arretierbaren Deckel mit Unterdruckventil, eine Gasdruckfeder zum Fixieren des Deckels, sowie einen Gitterrost und eine Sackauflage.

Zur Aufstellung dienen Auflagepratzen, die entsprechend der Gebäudesituation geplant werden. Die Einfülltrichter sind mit aufgebauten Filtern bzw. mit zentraler Aspiration erhältlich. Als Eingangskontrolle ist ein Vibrations-Vorsieb integriert. Der Einfülltrichterauslauf besitzt einen Flansch für Folgesysteme, wie Schleusen, Siebmaschinen etc.

Bei schlechtfließenden Schüttgütern kann zur Austragsunterstützung ein Klopper, Vibrator, Vibrationsboden oder eine Fluidisierung eingesetzt werden. Die Ausführung wird sehr stark von der Kundenaufgabe, dem eingesetzten Schüttgut und der jeweiligen Aufstellungssituation beeinflusst.

## Wählbares Zubehör



### Big-Bag Anschlussystem

Für noch mehr Flexibilität kann der Einfülltrichter mit einem Big-Bag Anschlussystem ausgestattet werden. Bei aufgesetztem Filter wird der Big-Bag seitlich angeschlossen.



### mit integriertem Filter

Vorteil, der abgesaugte Staub fällt wieder in den Einfülltrichter zurück.



### Leersackverdichter

Nach dem restmengenfreien Entleeren der Säcke werden diese seitlich in einen Leersackverdichter gesteckt. Ein pneumatischer Hubzylinder drückt die leeren Säcke zu einem handlichen Gebinde in einen Sack zusammen.



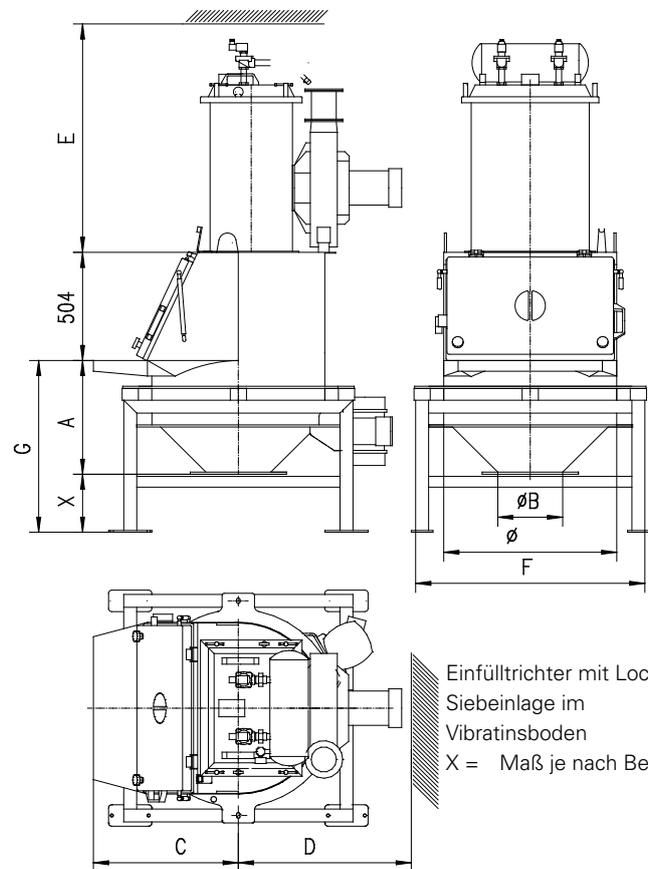
### mit zentraler Besaugung

Wirtschaftlich, da mehrere Einfülltrichter an einem gemeinsamen Filter angeschlossen sind.

## Funktionsprinzip

Durch Öffnen des Einfülltrichterdeckels wird automatisch die Aspiration, gestartet. Der Bediener legt den Sack auf den Aufgabebereich, öffnet und entleert diesen staubarm ins geschlossene System. Bei aufgebautem Filter fällt der Filterstaub wieder zurück in den Einfülltrichter, bei einer Zentral-Filterstation werden geringe Mengen in den Zentralfilter gesaugt und dort gesammelt. Welches Konzept hier das wirtschaftlichste ist, hängt von der jeweiligen Kundenaufgabenstellung ab.

## Technische Daten



Typ	Ø	A	B	C	D	E	F	G
ET 50 R	500	425	Ø 250	520	—	—	700	425 + X
ET 150 RF	800	530	Ø 305	670	800	1500	1060	530 + X
ET 250 RF	1100	700	Ø 305	822	900	1500	1400	700 + X