

AZO SchubLift-Säule die neue Generation im Gebindehandling

Sichere Technologie

**Exakte
Positionierung im
Millimeterbereich**

**Robuste
Konstruktion**

**Rostfreie,
hygienegerechte
Ausführung**

**Sehr flexibel durch
Modultechnik**

Bevorzugte Einsatzgebiete

Zum sicheren Heben, Senken, Drehen, Schwenken und Andocken, von schweren Lasten innerhalb von Gebäuden von einem Stockwerk zum Anderen bzw. von einem Niveau zum Anderen. Je nach Einsatzfall, können die SchubLift-Säulen starr oder um die senkrechte Achse schwenkbar ausgeführt werden.

Besondere Vorteile

- Elektromechanischer Antrieb mit Schubkette
- Kein Hydraulikaggregat, Leckagen ausgeschlossen
- Hohe Positioniergenauigkeit durch Motorbremse
- Exakte Positionierung sowohl in der Auf- als auch in der Abwärtsbewegung, sowie im Schwenk- und Drehbereich möglich
- Positionierung durch freiprogrammierbare Steuerung
- Standardisierte Konstruktion zur Aufnahme von wechselbaren Auslegern / Geräteträgern, also optimal für Modultechnik geeignet

DIE INNOVATION



**Neue
Schubketten-
Technologie**

Funktionsprinzip

Die AZO SchubLift-Säule ist entweder freistehend am Boden verankert oder mit zusätzlichen Befestigungen an der Decke bzw. Wand montiert. Die Hubfunktion erfolgt über einen elektrischen Antrieb. Dabei wird die Schubkette über das Schubkettengetriebe bewegt. Sie schiebt den Schlitten mit der angebauten Lastaufnahme senkrecht nach oben bzw. nach unten. Eine optionale Überlastsicherung schaltet den Antrieb bei zu großer Last ab. Ein unkontrolliertes Absinken der Lastaufnahme wird durch die mechanische

Bremse des Antriebes verhindert. Die Positionierung erfolgt wahlweise über Endschalter oder eine Positionssteuerung. Damit können Einzelbewegungen oder Bewegungssequenzen abgefahren werden.

Gebindehandling flexibel programmierbar

Andocken, Heben, Drehen, Mischen, Schwenken



Mit der SchubLift-Säule ist es möglich sehr präzise und passgenau an entsprechende Gebinde freiprogrammiert oder manuell gesteuert anzudocken.



Das Heben der Module bzw. der angedockten Gebinde über eine freiprogrammierbare Steuerung auf den Punkt genau.



Mit der neuen SchubLift-Säule ist es möglich die Gebinde zu drehen und an Behälter oder Geräte anzudocken um die Gebinde zu entleeren.



Die SchubLift-Säule kann manuell (bis zu einer Last von 400 kg) oder elektrisch geschwenkt werden.

Gebindehandling flexibel programmierbar

Große Höhen, schwere Lasten



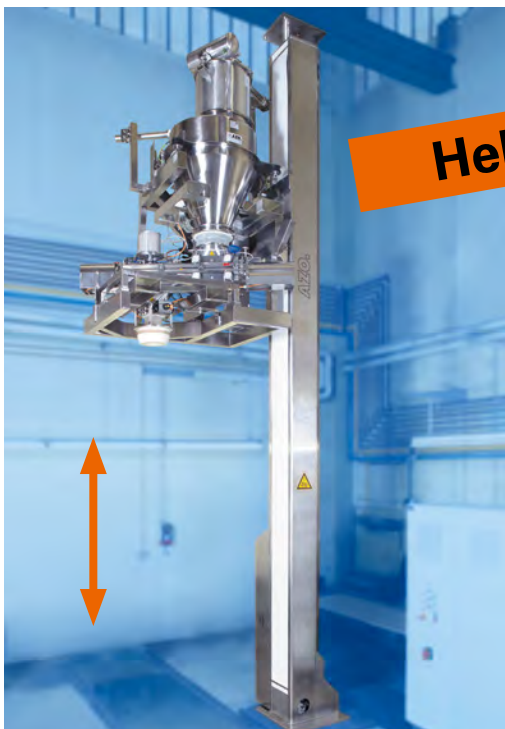
Heben

Die Gebinde oder verfahrenstechnische Module werden ebenerdig von der SchubLift-Säule übernommen und entsprechend auf die Arbeitsposition angehoben.



Heben

Millimetergenaues Positionieren beim Heben ermöglicht die Integration in vollautomatisierte Prozesse.



Heben

Für die verschiedenen Arbeitsschritte, wie z. B. ebenerdiges Beladen, mehrere Arbeitspositionen, Servicearbeiten, können bis zu 6 unterschiedliche Positionen angefahren werden.



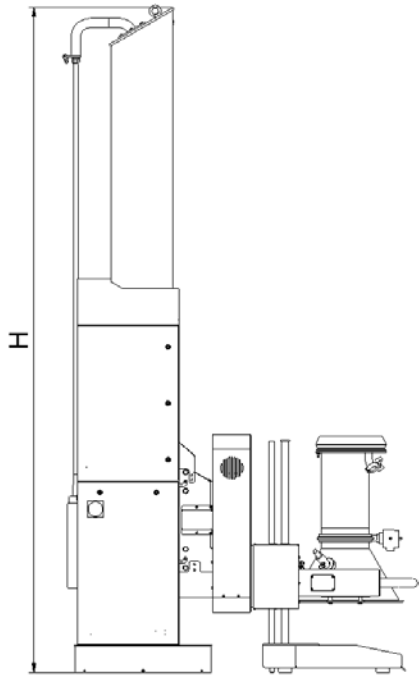
Steuern



Einfache, bedienergeführte Programmierung von bestimmten Prozessschritten zur Festlegung automatischer Bewegungsabläufe.

Technische Daten

AZO Verti-SchubLift-Säule



Bauart	Nutzlast *	H (mögliche Höhen **)	
I	bis 400 kg	freistehend 2-Punktbefestigung	max. 4000 mm max. 6000 mm
II	400 kg – 1000 kg	2-Punktbefestigung	max. 6000 mm
III	1000 kg – 2200 kg	2-Punktbefestigung	max. 7000 mm

* Für die Auslegung der SchubLift-Säule sind sowohl die Nutzlast als auch der Schwerpunktabstand und die Höhe zu berücksichtigen.

** andere Höhen auf Anfrage

Ausführung

Die SchubLift-Säule besteht aus:

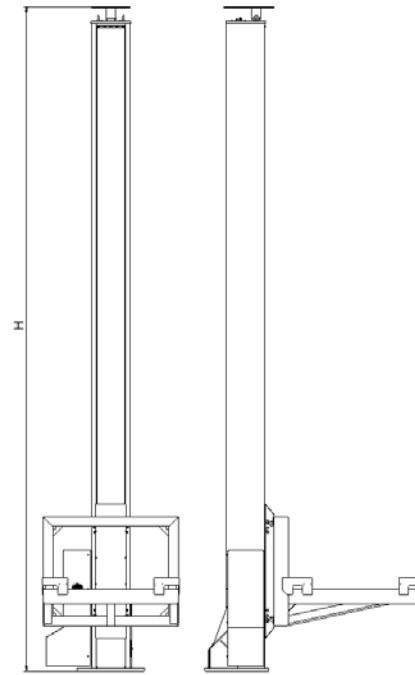
- Antrieb mit Schutzkasten
- Klemmkasten
- Abdeckband
- Flansch für Deckenbefestigung
- Endschalter mit
- Endschalterhalterung
- Kettenführung
- Schlitten
- Lastaufnahme
- Schubkette
- Schubkettengeräte

Optional erhältlich sind:

- Positionierung durch Nockenendschalter, hier sind vier Abschaltpunkte wählbar.

- Ausführung mit kontinuierlicher Wegmessung und freiprogrammierbarer Steuerung.
- redundante Fallsicherung, notwendige Maßnahme bei Personenverkehr unter schwebender Last.
- Überlastsicherung, notwendig wenn die maximale Last nicht eindeutig definiert ist.
- Betriebszustandsanzeige
- Serviceangebot: jährliche Überprüfung nach BGG 945 durch einen Sachkundigen nach Beauftragung durch den Betreiber.
- Freistehende Konstruktion möglich, je nach Lastfall.

AZO Multi-SchubLift-Säule



Bauart*	Nutzlast **	H (mögliche Höhen ***)	
I	bis 400 kg	freistehend 2-Punktbefestigung	max. 4000 mm max. 6000 mm
II	400 kg – 1000 kg	2-Punktbefestigung	max. 6000 mm
III	1000 kg – 2200 kg	2-Punktbefestigung	max. 7000 mm

* Das Schwenken erfolgt mit einem elektrischen Antrieb. Optional kann das Schwenken bei Bauart I auch manuell durch den Bediener durchgeführt werden.

** Für die Auslegung der SchubLift-Säule sind sowohl die Nutzlast als auch der Schwerpunktabstand und die Höhe zu berücksichtigen.

*** andere Höhen auf Anfrage

Ausführung

Die SchubLift-Säule besteht aus:

- Antrieb mit Schutzkasten
- Klemmkasten
- Abdeckband
- Flansch für Deckenbefestigung
- Endschalter mit
- Endschalterhalterung
- Kettenführung
- Schlitten
- Lastaufnahme
- Schubkette
- Schubkettengeräte
- Bodenkonsole mit
- Schwenkfunktion

Optional erhältlich sind:

- Positionierung durch Nockenendschalter, hier sind vier Abschaltpunkte wählbar.

- Ausführung mit kontinuierlicher Wegmessung und freiprogrammierbarer Steuerung.
- redundante Fallsicherung, notwendige Maßnahme bei Personenverkehr unter schwebender Last.
- Überlastsicherung, notwendig wenn die Last über 1000 kg liegt oder die maximale Last nicht eindeutig definiert ist.
- Betriebszustandsanzeige
- Serviceangebot: jährliche Überprüfung nach BGG 945 durch einen Sachkundigen nach Beauftragung durch den Betreiber.
- Freistehende Konstruktion möglich, je nach Lastfall.