

## Modulare Big-Bag Entleerstation durch Baukastenprinzip individuell konfigurierbar

### Kosteneffizientes Baukastenprinzip

### Sicheres Big-Bag Handling

### Schnelles, staubarmes Andocken

### Austragsunterstützung für schwierige Schüttgüter

### Bevorzugte Einsatzgebiete

Flexible Schüttgutbehälter wie Big-Bags haben sich für das Pulverhandling in sehr vielen Branchen etabliert. Zum Transportieren und Lagern von Schüttgütern haben sie gegenüber Säcken deutliche Vorteile. Sie sind umweltfreundlich, sparen Bedienpersonal sowie Lagerraum und verringern die Transport- und Prozesskosten.

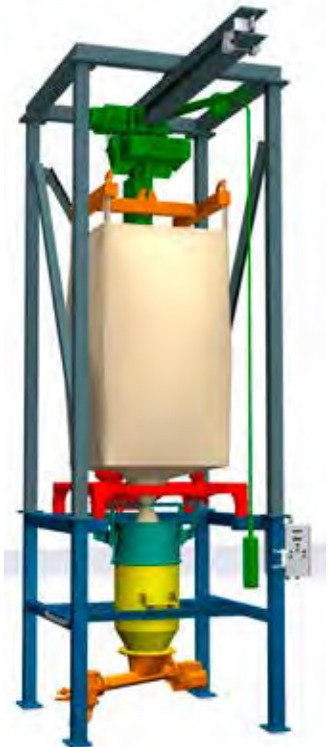
Neben rieselfähigen Schüttgütern können auch schwerfließende Produkte durch entsprechende Austragsunterstützung zuverlässig entleert werden.

### Besondere Vorteile

- Standard durch Baukastenprinzip individuell konfigurierbar, dadurch kosteneffizient.
- Sicheres und staubarmes Entleeren von Schüttgütern in geschlossene Produktionssysteme.
- Komfortables Überheben des Big-Bags von der Transportpalette in die Big-Bag Entleerstation.
- Staubarme Andockung durch das Big-Bag Anschlussystem.
- Optional mit Vibrationsunterstützung und/oder Walkeinrichtung für schlechtfließende Schüttgüter.

- Geeignet für verschiedene Big-Bag Größen und Ausführungen
- Einfache Bedienung durch ergonomische Gestaltung.
- Auch für Big-Bags mit Inliner geeignet.

## DIE INNOVATION



### Modular: Kosteneffizient und flexibel

AZO Big-Bag Entleerstationen ermöglichen das staubarme Entleeren der Big-Bags und die sichere Produktaufgabe in die geschlossene Produktionsanlage. Um noch effizienter und günstiger zu werden, hat AZO ein modulares Konzept für eine Big-Bag Entleerstation entwickelt. Je nach Anforderungen, können aus einem „Baukasten“ die benötigten Komponenten wie Gestell, Traverse,

Kettenzug, Austragsunterstützung, Big-Bag Anschlussystem, Pufferbehälter und Austragsorgan ausgewählt werden. Die komplette Station ist ohne Konstruktionsaufwand frei konfigurierbar, was sich sehr positiv auf den Preis und die Lieferzeit auswirkt. Diese sind vergleichbar mit einem Standard-Serienprodukt, jedoch deckt die modulare Station einen viel größeren Einsatzbereich ab, als ein

fest definierter Standard und ist dadurch sehr flexibel einsetzbar. Durch die Modultechnik können eingesetzte Stationen, bei sich ändernden Produktionsbedingungen, mit minimalem Aufwand angepasst werden.

## Baukasten Big-Bag Entleerstation 1600 x 1600 mm

### Obergestelle mit Traverse und Kettenzug



Standard-Obergestell



Obergestell für niedrige Bauhöhen



Kettenzug 1000 kg und 2000 kg,  
Schmierung: Mineralöl oder lebensmittelzugelassenes Öl

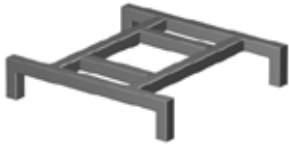


Traverse  
1000 kg und 2000 kg

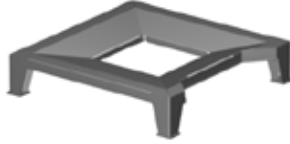


Traverse für niedrige Bauhöhen  
1000 kg und 2000 kg

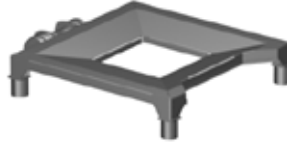
### Auflageplattformen



Standard-Auflagerahmen  
für leichtfließende Schüttgüter



Auflageplattform, verbesserte  
Auslaufeigenschaften



Auflageplattform mit Vibrations-  
unterstützung für schwerfließende  
Schüttgüter



Auflageplattform mit Walkeinrichtung  
für besonders schwerfließende  
Schüttgüter, opt. mit Vibrati-  
onsunterstützung

### Anschlussysteme



Trichter für nichtstaubende,  
granulatförmige Schüttgüter



Sackschnalle für leicht staubende  
Schüttgüter



Big-Bag Anschlussystem für  
pulverförmige Schüttgüter



Big-Bag Anschlussystem mit  
aufblasbarer Dichtung für stark  
staubende Schüttgüter

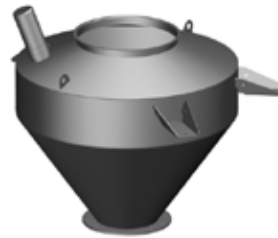
### Behälter



Behälter Ø 500 mm  
Fassung: 85 - 110 Liter  
mit/ohne Vibrationsunterstützung



Behälter Ø 800 mm  
Fassung: 100 - 350 Liter  
mit/ohne Vibrationsunterstützung



Behälter Ø 1100 mm  
Fassung: 350 - 750 Liter  
mit/ohne Vibrationsunterstützung

### Untergestelle



Untergestell ohne Stufe  
Höhe: 1480 mm

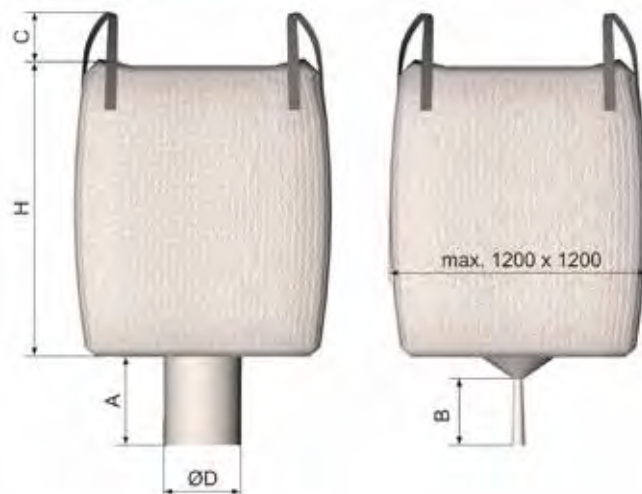
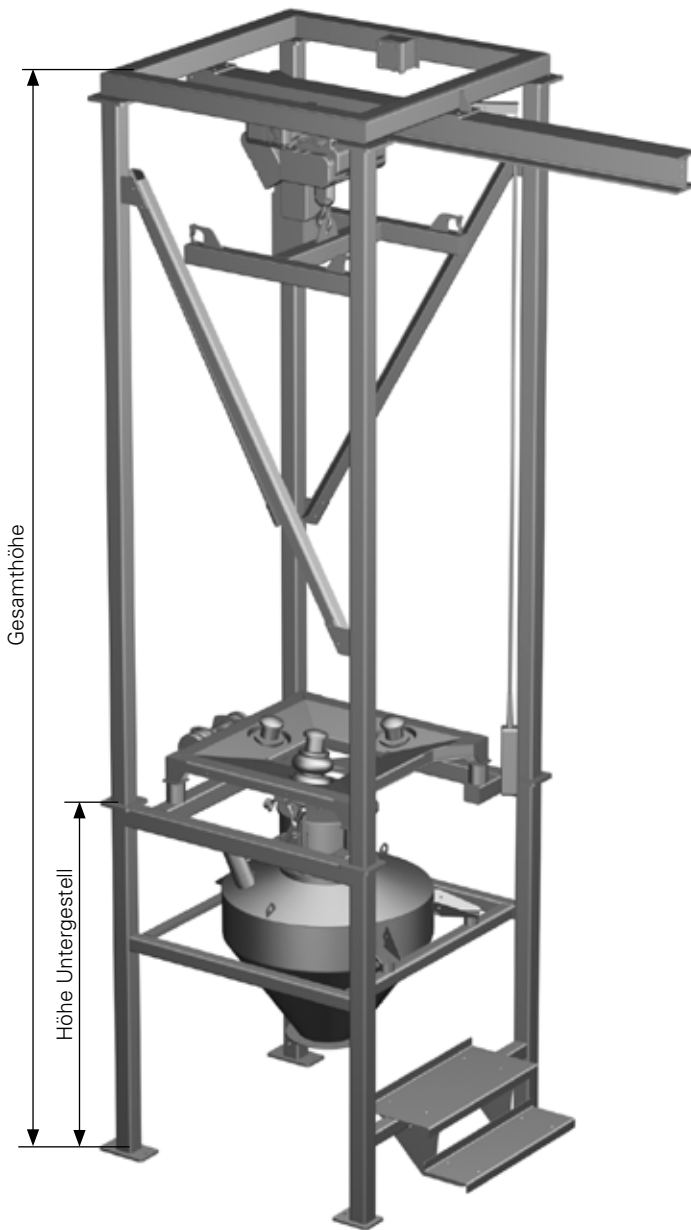


Untergestell mit einer Stufe  
Höhe: 1730 mm



Untergestell mit zwei Stufen  
Höhe: 1980 mm

## Technische Daten



### Gesamthöhe

Höhe Big-Bag [mm]	Höhe Untergestell [mm]	Träger hängend		
		1500	1750	2000
	1480	4870	5120	5370
	1730	5120	5370	5620
	1980	5370	5620	5870

Bei Höhe optimierten Lösungen reduzieren sich die Gesamthöhen um 290 mm

### Fassung Behälter

Höhe Untergestell [mm]	Behälterdurchmesser [mm]	Auslaufdurchmesser [mm]			
		205 für AL <sup>1</sup> 200	305 bis DFS <sup>2</sup> 100 / AK <sup>3</sup> 300	305 bis DFS <sup>2</sup> 140	500 für AT <sup>4</sup> 500
1480	500	-	85 L	-	-
	800	-	-	-	200 L
1730	500	100 L	130 L	110 L	-
	800	-	200 L	100 L	350 L
1980	1.100	350 L	500 L	350 L	750 L

1) Zellenradschleuse  
2) Dosierschnecke  
3) Absperrklappe  
4) Absaugtopf

### Technische Daten

Tragkraft Hebezeug:	1000 kg oder 2000 kg																
Ausführung:	Rahmen: unlegierter Baustahl, epoxydharzbeschichtet, alternativ: Chromnickelstahl 1.4301  Produktberührende Teile: Chromnickelstahl 1.4301, 1.4404 Oberfläche wahlweise A2-1 bis A2-3 L4-2 bis L4-3 (siehe AZO Oberflächen Ausführungen)																
Gewicht:	1050- 1700 kg (ohne Big-Bag)																
Schutzart:	IP 54																
Nennspannung:	400 V / 50 Hz																
Steuerspannung:	24 V																
Anschlusswert:	1,76 kW																
Lärmpegel:	< 70 dB (A)																
Erdbebenzone:	Berechnung nach EN1998-1:2010 in Deutschland, Belgien, Frankreich und Italien in allen Erdbebenzonen einsetzbar																
Einsetzbar für:	Big-Bags max. 1200x1200 mm in den Höhen H = 1500 mm, 1750 mm, 2000 mm mit Auslaufstutzen: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: top;"> <thead> <tr> <th>Auslauf-Ø D [mm]</th> <th>Auslauf-länge min. A [mm]</th> <th>abgebundene Länge min. B [mm]</th> <th>Standard-Schlaufenlänge C [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>330- 380</td> <td>550</td> <td>400</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>380- 500</td> <td>600</td> <td>450</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>500- 600</td> <td>650</td> <td>500</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table>	Auslauf-Ø D [mm]	Auslauf-länge min. A [mm]	abgebundene Länge min. B [mm]	Standard-Schlaufenlänge C [mm]	330- 380	550	400	300	380- 500	600	450	300	500- 600	650	500	300
Auslauf-Ø D [mm]	Auslauf-länge min. A [mm]	abgebundene Länge min. B [mm]	Standard-Schlaufenlänge C [mm]														
330- 380	550	400	300														
380- 500	600	450	300														
500- 600	650	500	300														
Big-Bag Gewicht max:	1960 kg bei Station mit Tragkraft 2000 kg 960 kg bei Station mit Tragkraft 1000 kg																

## Modulare Big-Bag Entleerstation



Modulare Big-Bag Entleerstation mit angebauter Dosierschnecke (kein Modul des Baukastens)



Auflageplattform mit Vibrationsunterstützung und Walkeinrichtung



Big-Bag Anschlussystem für pulverförmige Schüttgüter



Big-Bag Anschlussystem mit Behälter Ø 500 und angebauter Dosierschnecke (kein Modul des Baukastens)