

AZO DOSITAINER® mit Aufgabestation

Integrierte Dosierschnecke für restmengenfreien Schüttgutwechsel

**Exaktes Dosieren
in automatische
Wiegeprozesse**

**Geegnet als
Wechselgebilde**

**Staubarmes
Entleeren**

**Lückenlose
Chargenverfolgung**

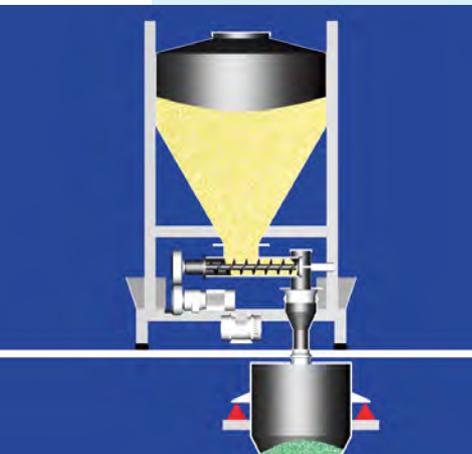
Bevorzugte Einsatzgebiete

Der AZO DOSITAINER® ist ein Container mit integrierter Dosierschnecke. Er eignet sich als Transport- und Lagerbehälter für Schüttgüter bei mittleren Durchsatzmengen. In automatischen Prozessanlagen wird er als automatisierfähiger, mobiler Lagerbehälter eingesetzt. Die integrierte Dosierschnecke erlaubt das genaue Dosieren in automatische Wiegeprozesse. Das staubarme Entleeren der Schüttgüter aus dem AZO DOSITAINER® erfolgt über eine Aufgabestation.

Besondere Vorteile

- Optimales System zum Beschicken von automatischen Förder- und Wiegeprozessen
- Wechseln der DOSITAINER® ohne Zwischenreinigung dank integrierter Dosierschnecke
- Sehr hohe Wiegegenauigkeiten auch bei großen Durchsatzmengen durch den frequenzgeregelten Antrieb mit Grob-/Feindosierung und pneumatischem Verschluss am Dosierschneckenauslauf
- Sichere Austragung durch optionale Vibrationsunterstützung
- Staubarmes und sicheres Entleeren der AZO DOSITAINER® durch patentierte Andockmanschette
- Optionale Identifikationssysteme schließen ein Verwechseln aus und ermöglichen die exakte Chargenverfolgung und Dokumentation
- Optionale Ausführung verfügbar für leicht entzündliche Stäube mit einer Mindestzündenergie von $1\text{mJ} \leq \text{MZE} < 3\text{mJ}$

DIE INNOVATION



Funktionsprinzip

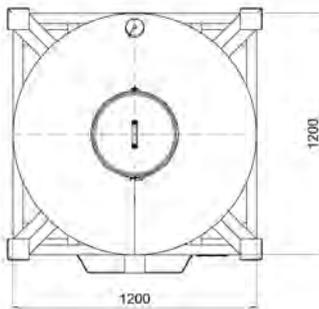
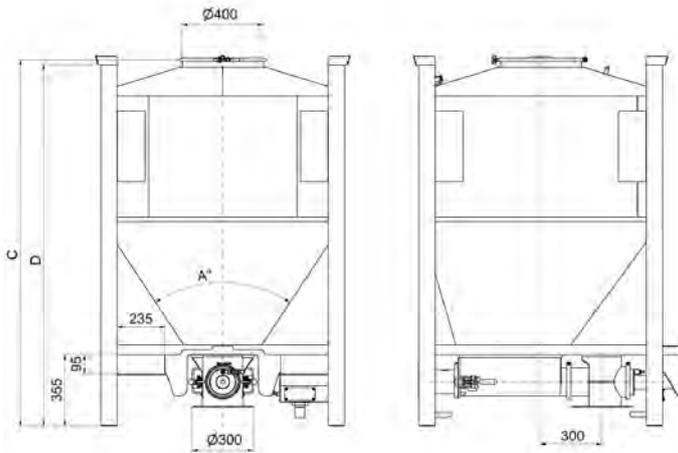
Der AZO DOSITAINER® wird mit einem Flurförderzeug auf die Aufgabestation aufgesetzt. Durch ein optionales, automatisches Identifikationssystem wird ein Verwechseln ausgeschlossen. Bei vorhandener Vibrations-Austragsunterstützung wird der Container zusätzlich manuell oder pneumatisch in seiner Lage fixiert. Die Andockung der Dosierschnecke erfolgt staubarm über die patentierte Andockmanschette. Der Antrieb für die Dosierschnecke ist fest in der Aufgabestation instal-

liert. Abhängig vom eingesetzten Produkt stehen zwei unterschiedliche Antriebskonzepte zur Verfügung: Standard-Ausführung für zündfähige Stäube mit einer Mindestzündenergie (MZE) $\geq 3\text{mJ}$ und die optionale Ausführung für leicht entzündliche Stäube $1\text{mJ} \leq \text{MZE} < 3\text{mJ}$. Durch die Grob-/Feinumschaltung der Dosierschnecke wird auch bei sehr hohen Durchsatzleistungen eine exakte Dosierung in den nachfolgenden Förder- oder Wiegeprozess erreicht. Der pneumatisch betätigte Verschluss

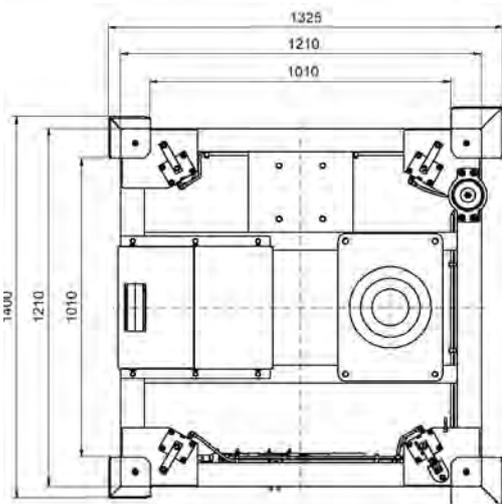
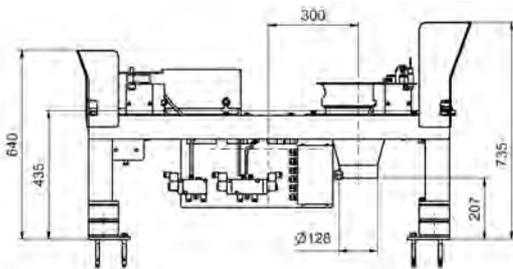
am Schneckenkopf verhindert ein Nachrieseln von Produkt. Durch spezielle Einblasstellen am Auslaufgehäuse wird nach dem Dosiervorgang der Auslaufbereich der Dosierschnecke gereinigt (opt.)

Technische Daten

AZO DOSITAINER®



Aufgabestation



AZO DOSITAINER®

DOSITAINER®	Fassung in Liter	A	C	D	Gewicht in kg
DOC 650	685	66°	1470	1450	210
DCO 1000	1025	66°	1770	1750	230
DCO 1500	1530	66°	2220	2200	280
DCO 2000	2035	66°	2670	2650	320

- Kegeldach 17°, gerundete Übergänge im Kegel- und Deckelbereich
- Das Design ermöglicht eine effektive Reinigung
- Stapelbar und für Staplertransport geeignet
- Mit Spannaufgaben zum Befestigen auf Container-Aufgabestation
- Befüllöffnung NW 400
- Schneckeneinlauf 500x300 mm
- Werkstoff: 1.4301 oder 1.4404
- Oberflächenausführung: A2-1 bis A2-4
L4-1 bis L4-3
(siehe AZO Oberflächenausführungen)

Aufgabestation

Einsetzbar im Bereich:

Standard-Ausführung

für zündfähige Stäube mit einer Mindestzündenergie (MZE) $\geq 3\text{mJ}$

Optionale Ausführung

für leicht entzündliche Stäube mit $1\text{mJ} \leq \text{MZE} < 3\text{mJ}$

Einsetzbar für:

AZO DOSITAINER® Ø 1200

650- 2000 l Fassung

NW 200

Andockmanschette:

ca. 250 kg (300 kg*)

Gewicht Aufgabestation:

Lärmpegel:

< 70 dB (A)

Druckluftverbrauch:

7,6 NI (15,9 NI*) / Containerwechsel

2,2 NI / Dosierung

Lagerspülung

50 NI/min ($p_0=2\text{ bar}$)

Abblasen Auslaufgehäuse (opt.)

190 NI/min ($p_0=1\text{ bar}$)

Netzversorgungsdruck

$p_0 = 6\text{ bar}$

Werkstoffe:

Gestell

Normalstahl epoxydharzbeschichtet

produktberührende Teile

Chromnickelstahl 1.4301 oder 1.4404

Oberflächenausführungen:

A2-1 bis A2-4

(siehe AZO Oberflächenausführungen)

Antriebsmotor:

Schutzart:

IP 65

Nennspannung:

400 V / 50 Hz

Steuerspannung:

24 V

Anschlusswert:

0,75 kW (1,1 kW*)

Beispiel Dosierleistung:

Weizenmehl Typ 405

Durchsatzleistung mit

Dosierschnecke DFR (K) 140 mit

Standard-Schneckenengeometrie: max. 3.700 kg/Std.

* gültig für optionale Ausführung für leicht entzündliche Stäube

Konstruktionsänderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten.