

Tamiseur tourbillonnaire AZO E 240 pour le tamisage de contrôle et de sécurité

Tamisage de
contrôle

Tamisage de
sécurité

Fractionnement

Élimination de
corps étrangers

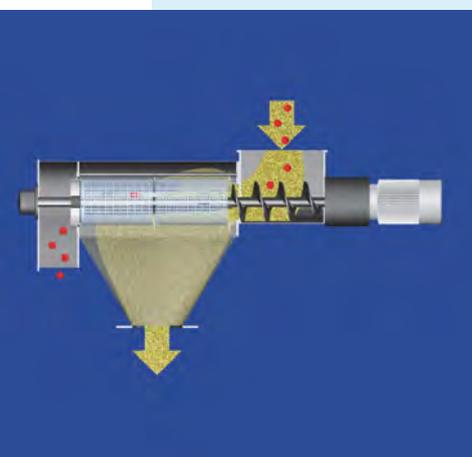
Désagrégation de
grumeaux

Champs d'application prioritaires

Depuis un demi-siècle, le tamiseur tourbillonnaire AZO est utilisé avec beaucoup de succès dans l'industrie alimentaire, plastique et pharmaceutique ainsi que dans la chimie, pour le tamisage de produits en vrac. Les champs d'application du tamiseur sont:

- **Tamisage de contrôle avant et pendant la transformation**
Permet de s'assurer qu'aucune impureté, comme les fibres de sacs, grumeaux, résidus de papier, etc. ne soit introduite dans la production.
- **Tamisage de contrôle avant le remplissage et l'emballage**
Permet de garantir que seules les marchandises d'une qualité irréprochable soient conditionnées.
- **Désagrégation de grumeaux**
Recommandée pour la transformation de produits livrés en sacs ou en vrac hygroscopiques. Les grumeaux sont dissolus sans occasionner de pertes de produits.
- **Séparation d'aggloméré**
Des agglomérés se forment souvent à la suite du processus de séchage.
- **Élimination par tamisage et remise en circulation de fines**
après la granulation dans l'industrie pharmaceutique.
- **Recyclage de poudre époxy**
dans les installations de revêtement poudre. Élimination par tamisage des particules étrangères.
- **Tamisage de contrôle**
Après le broyage dans la production de peintures en poudre.
- **Fractionnement**
Séparation de produits en vrac pulvérulents en plusieurs fractions conformément à la granulométrie.

AZO INNOVATION



Avantages particuliers

- Haute performance
- Construction solide
- Technique fiable
- Fonctionnement sans poussières
- Plusieurs décennies d'expérience
- Fonctionnement fiable
- Commande aisée
- Entretien facile
- Facile à intégrer dans les installations existantes
- Séparation automatique des grosses particules
- Système fermé
- Sans vibrations



Recyclage de résine époxy

AZO.[®]
SOLIDS

Principe de fonctionnement

Le produit à tamiser doit être alimenté par dosage dans le tamiseur tourbillonnaire AZO par le tube d'alimentation. Ceci peut être fait à l'aide d'une écluse ou d'une vis de dosage. Le produit est transporté dans la zone de tamisage par la vis d'alimentation où il est mis en rotation dans la toile de tamisage par les barres rotatives.

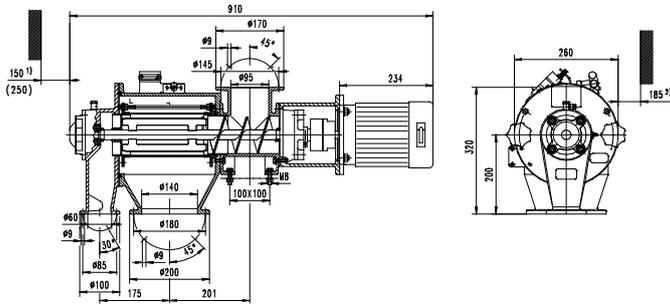
Les fines particules traversent tandis que les grosses particules comme les agglomérés et les impuretés continuent d'être transportées et sont séparées de manière continue. Le disque ralenteur situé à l'extrémité du tamis empêche les fines de tomber dans les grosses particules. La toile de tamisage est fixée à des anneaux, elle peut

vibrer librement et se nettoie ainsi automatiquement. Elle peut également amortir les coups en douceur et est par conséquent très résistante aux corps étrangers. Les fibres de sacs sont également séparées sans destruction. Les charges électrostatiques qui se forment lors du tamisage de poudre PVC sont exclues grâce aux toiles en

fibres de carbone. Le tamis peut être remplacé en très peu de temps sans avoir besoin d'outils. Qui plus est, le rotor peut être démonté aisément. Une grande trappe de contrôle située sur le corps du tamis permet de contrôler facilement le panier de tamis sur toute la surface lorsque la machine est à l'arrêt.

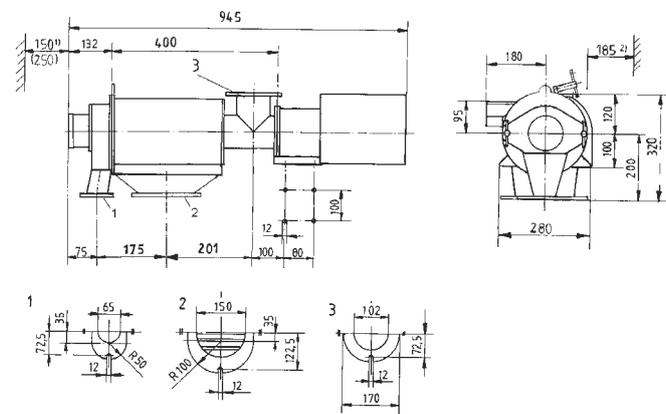
Caractéristiques techniques

Tamiseur E 240 modèle B1



- 1) Encombrement pour le démontage du tamis (démontage du rotor)
- 2) Encombrement pour l'ouverture de la trappe de contrôle

Tamiseur E 240 modèle B1 Pharma



- 1) Encombrement pour le démontage du tamis (démontage du rotor)
- 2) Encombrement pour l'ouverture de la trappe de contrôle

Type :	E 240
Modèle :	B1 + B1 Pharma
Entraînement :	0,37 kW
Vitesse de rotation du rotor :	1000 tr/min.
Poids :	
B1	environ 44 kg
B1 Pharma	environ 50 kg

Débites

Ouverture du tamis		Débit de tamisage
0,2 mm	=	0,2 t/h
0,4 mm	=	0,5 t/h
0,6 mm	=	0,7 t/h
0,8 mm	=	0,9 t/h
1,0 mm	=	1,1 t/h
1,4 mm	=	1,3 t/h
2,0 mm	=	1,6 t/h
3,0 mm	=	1,8 t/h
4,0 mm	=	2,0 t/h

Les débits sont donnés à titre indicatif et sont basés sur des essais réalisés avec de la farine de froment de densité apparente 0,5 kg/l. Les valeurs exactes sont fonction des produits à traiter et doivent faire l'objet d'une demande ou être calculées dans notre centre de recherche.