

Indicateur de niveau AZO

Construction robuste

Aucun entretien nécessaire

Fiabilité totale

Certification ATEX

Champs d'application prioritaires

Les détecteurs de niveau servent à la surveillance et la signalisation du niveau dans les silos, les conteneurs, etc. Ils peuvent être utilisés comme détecteurs de niveau haut, d'appel ou de niveau bas dans les zones aux atmosphères explosives. Leur construction solide et fermée les rend résistants aux influences extérieures telles que la surpression et la dépression, les charges électrostatiques, les résidus de produits en vrac sur les capteurs et un important dégagement de poussières.

Avantages particuliers

- Construction compacte
- Grande robustesse
- Aucun entretien
- Fonctionnement fiable
- Utilisable en surpression ou en dépression
- Utilisable à des températures très élevées ou très basses.

AZO INNOVATION



Principe de fonctionnement

Indicateur de niveau haut : Si la colonne des produits en vrac augmente lors du remplissage des silos ou des conteneurs et atteint la pale rotative, le rotor tournant à régime lent s'arrête. Le moteur asynchrone présent dans le bâti change alors de position et actionne un microinterrupteur qui déclenche un signal de niveau haut. Le rotor reste à l'arrêt jusqu'à ce que le produit en vrac en descente libère la pale rotative. Le moteur retourne ensuite dans sa position initiale.

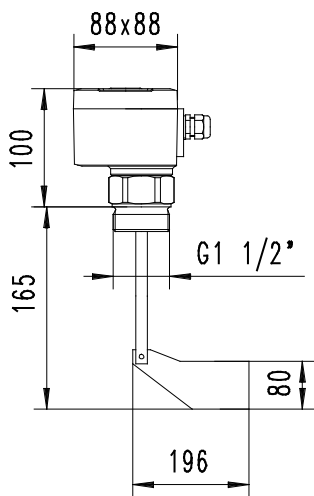
Indicateur de niveau d'appel et de niveau bas : Si le produit en vrac descend lors de la prise, la pale rotative immobile de l'indicateur de niveau est libérée, ce qui déclenche un signal d'avertissement ou une impulsion de commutation sur la commande.

Modèle

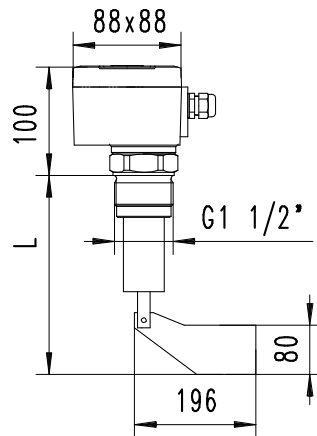
Couvercle et bâti en aluminium coulé sous pression. Toutes les pièces en contact avec les produits sont en acier spécial. Les détecteurs de niveau résistants à 10 bars ainsi que les modèles atteignant des températures de 220°C sont également disponibles.

Caractéristiques techniques

FMN 3001



FMN 3002 et 3004

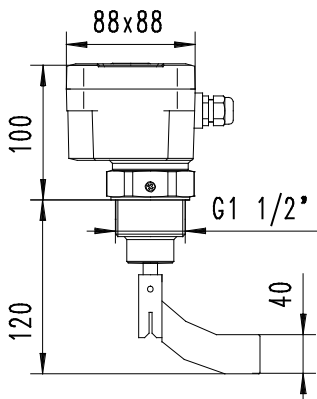


Typ	L
FMN 3002	800
FMN 3004	165
FMN 3004	400

Caractéristiques mécaniques

Surpression trémie :	max. 0.8 bar
Dépression trémie :	max. 0.2 bar absolu
Étanchéité :	joint à lèvres avec ressort en NBR clair selon la norme FDA
Vitesse de rotation de la palette :	5 trs/mn
Densité apparente :	en fonction de la position de montage et de la géométrie de la palette rotative convient pour presque tous les produits en vrac
Produits :	
Certification :	ATEX II 1/2D

FMN 4001



Caractéristiques mécaniques

Surpression trémie :	max. 0.8 bar
Dépression trémie :	max. 0.5 bar absolu
Étanchéité :	joint à lèvres avec ressort DIN 3760 en NBR
Vitesse de rotation de la palette :	5 trs/mn
Densité apparente :	min. 100g/l
Produits :	granulés et produits sans émission de poussière

Caractéristiques électriques

Tension d'alimentation électrique :	230 VAC, 50 Hz 115 VAC, 60 Hz 24 VDC
Puissance absorbée :	3 VA (3W)
Type de protection :	IP 65 conformément à EN 6052