

Fond vibrant AZO

Type VB ... Modèles S pour l'extraction sécurisée de produits en vrac

**Extraction
sécurisée**

**Construction
robuste**

**Exécution
simple**

**Utilisation
universelle**

Champs d'application prioritaires

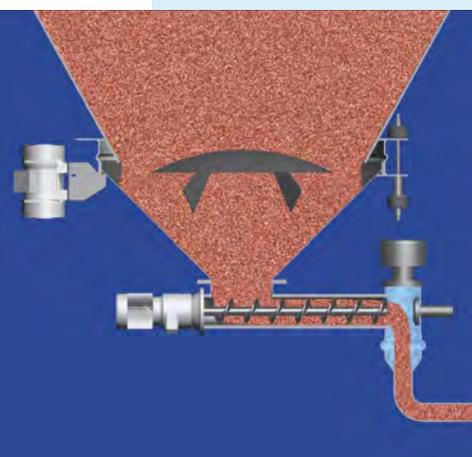
Pour l'extraction sûre de produits en vrac : poudres, cristaux, produits gras et granulés.

Utilisable pour tous les produits en vrac dans l'industrie alimentaire et plastique, la chimie et la pharmacie.

Avantages particuliers

- Construction simple et solide
- Extraction sécurisée
- Utilisation universelle
- Système du premier entré, premier sorti
- Evite la formation de cheminée et de canaux
- S'adapte également aux produits en vrac difficiles et à faible écoulement
- Vidange optimum des conteneurs sans rétention

AZO INNOVATION

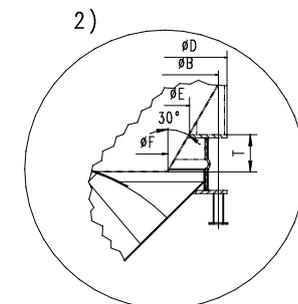
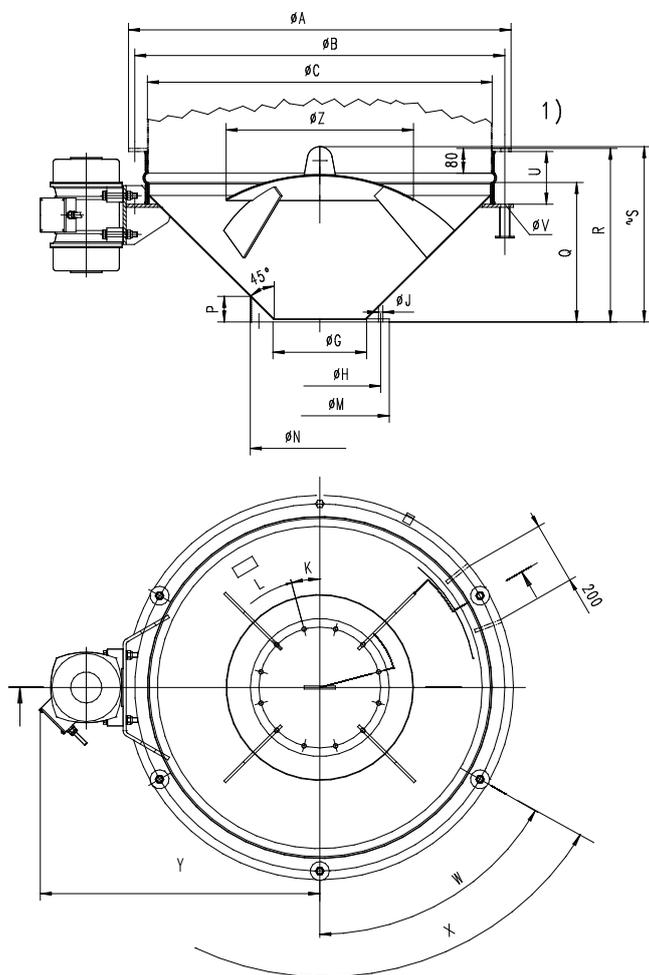


Principe de fonctionnement

Le vibreur à balourds latéral provoque des mouvements circulaires horizontaux du fond vibrant. Le cône de décharge situé à l'intérieur du fond vibrant transmet les vibrations vers la colonne des produits en vrac. Le produit en vrac entre ainsi en mouvement et descend uniformément sans qu'il n'y ait formation de flux central ni de canaux.

Le produit en vrac tombe en toute sécurité dans la trémie de sortie en passant par l'interstice annulaire. L'intensité des vibrations peut être réglée sur le vibreur à balourds et dépend du produit en vrac à décharger et de la vitesse de décharge nécessaire.

Fiche de dimensionnement plateau vibreur VB 1100 - VB 2400 dans le modèle S



- S = Type de silo > 5 m³
 1) = silo supérieur avec trémie de sortie cylindrique
 2) = silo supérieur avec trémie de sortie conique

Caractéristiques techniques

Manchette :

EPDM noir (certifié FDA)
 Silicone (certifié FDA)

Modèle :

Acier normal, revêtement à la résine époxy gris clair RAL 7035, acier au nickel-chrome 1.4301; 1.4571
 Selon les exigences en matière d'hygiène diverses qualités de surface sont possibles

Raccordement électrique :

400V, 50 Hz
 tensions spéciales possibles

Type	Entraînement KW	Type de protection	Classe d'isolation thermique	Capacité brute	Poids en kg
VB 1100	0,80	IP 65	B	ca. 200 dm ³	160
VB 1400	0,80	IP 65	B	ca. 385 dm ³	210
VB 1600	1,20	IP 65	B	ca. 565 dm ³	370
VB 2000	1,20	IP 65	B	ca. 1050 dm ³	580
VB 2400	1,20	IP 65	B	ca. 1800 dm ³	720

Type	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF	ØG	ØH	ØJ	K	L	ØM
VB 1100	1225	1185	1104	1240	1000	860	300	390	14	15°	12x30°	445
VB 1400	1640	1540	1400	1640	1300	1160	300	390	14	15°	12x30°	445
VB 1600	1800	1720	1600	1840	1540	1400	300	390	14	15°	12x30°	445
VB 2000-300	2240	2140	2000	2240	1940	1800	300	390	14	15°	12x30°	445
VB 2000-800	2240	2140	2000	2240	1940	1800	600	—	—	—	—	—
VB 2400	2640	2540	2400	2640	2340	2200	910	—	—	—	—	—

Type	ØN	P	Q	R	S	T	U*	ØV	W	X	Y	ØZ
VB 1100	—	—	450	560	566	120	170	26	60°	6x60°	895	600
VB 1400	—	—	600	710	753	121	170	30	22,5°	8x45°	1095	753
VB 1600	—	—	700	810	881	121	170	30	22,5°	8x45°	1255	1100
VB 2000-300	—	—	895	1005	1128	121	170	30	15°	12x30°	1455	1500
VB 2000-800	800	100	750	860	983	121	170	30	15°	12x30°	1455	1500
VB 2400	1104	100	798	918	1086	121	170	30	11,25°	16x22,5°	1640	1900

* avant le montage U=180 mm