

## Séparateur de type A... pour pulvérulents et les granulés

**Exécution en  
acier inoxydable**

**Construction  
robuste**

**Nettoyage facile**

**Inspection aisée  
du filtre**

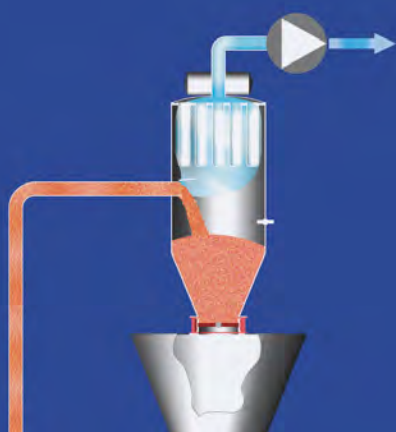
### Champs d'application prioritaires

Dans les systèmes de transport pneumatique. Dans l'industrie alimentaire, plastique et la chimie. Les produits en vrac peuvent être alimentés à partir d'un sac, d'un fût, d'un conteneur ou d'un silo. Les séparateurs de type P sont utilisés pour le transport en aspiration discontinue et par impulsion d'aspiration. Ils sont installés sur la trémie de destination et servent à séparer les produits en vrac de l'air de transfert.

### Avantages particuliers

- Modèle en acier spécial inoxydable
- Construction simple et robuste
- Des filtres de très grandes dimensions assurent un fonctionnement continu sans poussières
- Approprié pour un fonctionnement continu grâce au décolmatage automatique du filtre
- Permet d'éviter les pertes de production grâce à une signalisation en cas d'insuffisance de produits dans la station d'alimentation
- Haute sécurité de fonctionnement grâce à une commande et une surveillance automatisées
- Entièrement démontable sans outils pour le nettoyage
- Inspection aisée du filtre grâce à un dispositif de pivotement situé sur le couvercle
- Plusieurs matériaux de filtre sont disponibles en fonction de l'application : textile ou PE fritté avec membrane PTFE

**AZO INNOVATION**



### Mode de fonctionnement

Lorsque la pompe est mise en marche, elle génère un vide qui provoque l'aspiration du produit en vrac dans le séparateur depuis la station d'alimentation par la tuyauterie de transport. Une fois la phase de transport terminée, la trappe de sortie s'ouvre et le produit transporté s'écoule. Si le dispositif de surveillance de niveau signale une insuffisance, un nouveau cycle de transport commence.

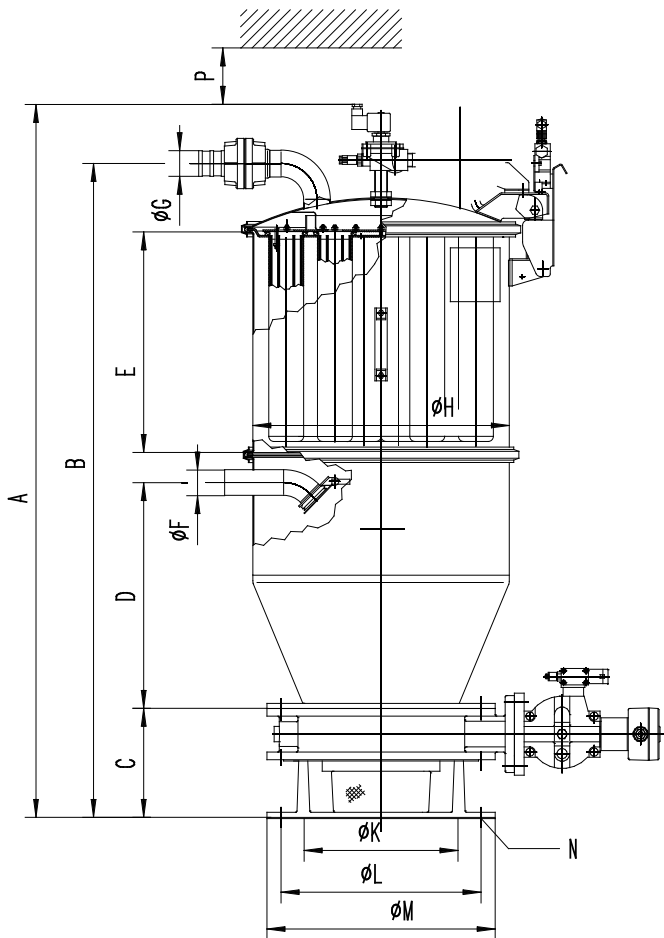
Après chaque intervalle de transport, le filtre se nettoie automatiquement grâce à des impulsions pneumatiques séquentielles. Le séquençement du décolmatage peut être piloté par l'automate séquentiel principal ou par boîtier électronique dédié.

### Modèle

Manche filtrant à décolmatage à air comprimé. Trémie de sortie avec trappe de sortie à commande pneumatique y compris raccord de transport et d'air pur et commande électronique ou commande de raccordement programmable. Fixation sur la trémie de la machine du client par bride. Pièces en contact avec le produit en acier spécial, surfaces laminées, cordons de soudure polis.

**AZO.**<sup>®</sup>  
SOLIDS

Caractéristiques techniques



**Séparateur de type A 500-50 et A 500-50 M**

- Eléments filtrants : 1,50 m<sup>2</sup> (Manche filtrante)  
1,10 m<sup>2</sup> (Sinter filtre\*)  
1,56 m<sup>2</sup> (Sinter filtre\*)  
1,94 m<sup>2</sup> (Sinter filtre\*)
  - Longueur du filtre : 415 mm (Manche filtrante)  
410 mm (Sinter filtre\*)
  - Capacité : 47 litre
  - Champ d'application : pulvérulents et les granulés
  - Trémie de sortie : clapet de fermeture Ø 300
  - Poids net : ~ 98 kg avec trappe
  - Transport par aspiration : avec vide pouvant atteindre 0,8 bar environ
- \* Non adapté aux produits alimentaires, pas de certification FDA

**Séparateur de type A 500-65 et A 500-65 M**

- Eléments filtrants : 2,5 m<sup>2</sup> (anche filtrante)  
2,0 m<sup>2</sup> (Sinter filtre\*)  
2,8 m<sup>2</sup> (Sinter filtre\*)
  - Longueur du filtre : 715 mm (anche filtrante)  
710 mm (Sinter filtre\*)
  - Capacité : 47 litre
  - Champ d'application : pulvérulents et les granulés
  - Trémie de sortie : clapet de fermeture Ø 300
  - Poids net : ~ 109 kg avec trappe
  - Transport par aspiration : avec vide pouvant atteindre 0,8 bar environ
- \* Non adapté aux produits alimentaires, pas de certification FDA

**Encombrement**

P = démontage du filtre

Type	A	B	Ø C	D	E	Ø F	Ø G	Ø H	Ø K	Ø L	Ø M	N	P
A500-50	1390	1275	212,5	440	430	50	50	500	300	390	445	12xM14	400
A500-65	1685	1557	212,5	430	724	65	65	500	300	390	445	12xM14	600