

## Séparateur de type PKS...MK Version pharmaceutique

**Exécution en  
acier inoxydable**

**Construction  
robuste**

**Nettoyage facile**

**Inspection aisée  
du filtre**

### Champs d'application prioritaires

Dans les systèmes de transport pneumatiques pour le chargement sûr et sans ségrégation de presses à comprimés, de granulateurs et d'automates de remplissage par ex., dans l'industrie pharmaceutique ou dans d'autres secteurs industriels caractérisés par des exigences comparables en matière d'hygiène et de nettoyage. Les séparateurs de type PKS sont utilisés pour le transport en aspiration discontinue et par impulsion d'aspiration. Ils sont installés sur la trémie de destination et servent à séparer

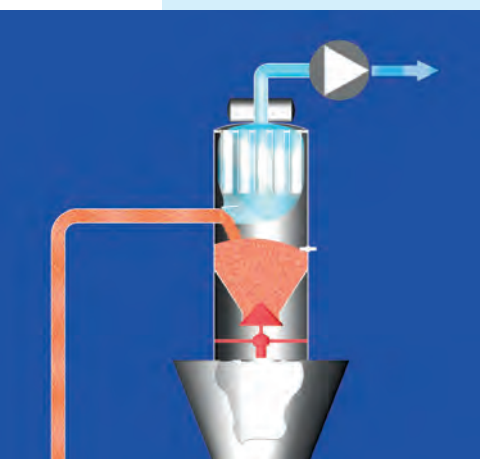
les produits en vrac de l'air de transfert. Les séparateurs de type PKS sont utilisés pour les pulvérulents.

### Avantages particuliers

- Transport en douceur préservant la structure des produits
- Modèle en acier spécial inoxydable sans angles morts
- Des filtres de très grandes dimensions assurent un fonctionnement continu sans poussières

- Approprié pour un fonctionnement continu grâce au décolmatage automatique du filtre
- Permet d'éviter les pertes de production grâce à une signalisation en cas d'insuffisance de produits dans la station d'alimentation
- Haute sécurité de fonctionnement grâce à une commande et une surveillance automatisées
- Entièrement démontable sans outils pour le nettoyage
- Inspection aisée du filtre grâce à un dispositif de pivotement situé sur le couvercle

**AZO INNOVATION**



### Mode de fonctionnement

Lorsque la pompe est mise en marche, elle génère un vide qui provoque l'aspiration du produit en vrac dans le séparateur depuis la station d'alimentation par la tuyauterie de transport. Une fois la phase de transport terminée, le cône de sortie s'ouvre et le produit transporté s'écoule. Si le dispositif de surveillance de niveau signale une insuffisance, un nouveau cycle de transport commence. Après chaque intervalle de transport, le filtre, dans le cas du type PKS, se nettoie automatiquement grâce à

des impulsions pneumatiques séquencées. Le séquençage du décolmatage peut être piloté par l'automate séquentiel principal ou par boîtier électronique dédié.

### Modèle

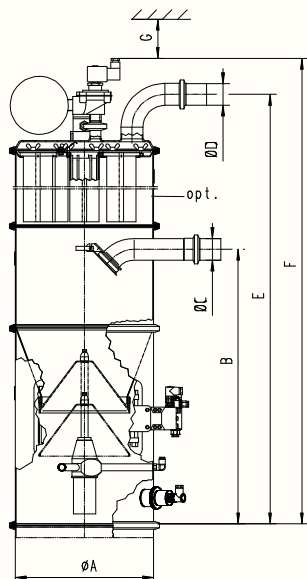
Manche filtrante à décolmatage à air comprimé. Trémie de sortie avec système de cône à commande pneumatique, raccord de transport et d'air pur avec trappe, commande électronique dans un boîtier séparé

avec fiches de raccordement. Anneau de serrage pour la fixation sur la trémie de la machine du client. Pièces en contact avec le produit en acier spécial, meulées et polies, sans angles morts ni arêtes. Démontable sans outils pour le nettoyage.

**AZO.**  
SOLIDS

## Caractéristiques techniques

### Séparateur de type PKS 320... MK



### Séparateur de type PKS 320-38 MK

Eléments filtrants : 0,35 m<sup>2</sup>  
 Longueur du filtre : 215 mm  
 Capacité : 10 litres  
 Champ d'application : pulvérulents  
 Trémie de sortie : système de cône à commande pneumatique  
 Poids net : ~ 35 kg  
 Transport par aspiration : dépression pouvant atteindre 0,9 bar

### Séparateur de type PKS 320-50 MK

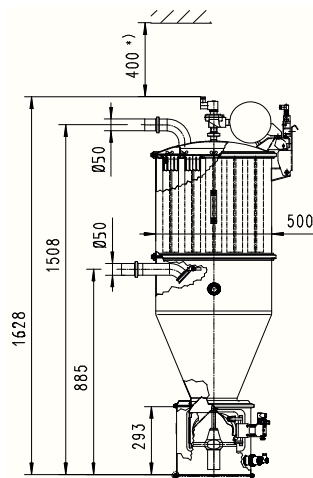
Eléments filtrants : 0,70 m<sup>2</sup>  
 Longueur du filtre : 415 mm  
 Capacité : 20 litres  
 Champ d'application : pulvérulents  
 Trémie de sortie : système de cône à commande pneumatique  
 Poids net : ~ 45 kg  
 Transport par aspiration : dépression pouvant atteindre 0,9 bar

Type	Ø A	B	Ø C	Ø D	E	F	G
PKS 320-38 MK	320	521	38	38	898	1009	190
PKS 320-50 MK	320	636	50	50	1247	1331	200

### Encombrement

G = démontage du filtre

### Séparateur de type PKS 500-50 MK



### Séparateur de type PKS 500-50 MK

Eléments filtrants : 1,50 m<sup>2</sup>  
 Longueur du filtre : 415 mm  
 Capacité : 47 Liter  
 Champ d'application : pulvérulents  
 Trémie de sortie : système de cône à commande pneumatique  
 Poids net : ~ 72 kg  
 Transport par aspiration : dépression pouvant atteindre 0,9 bar

### Encombrement

\*) = démontage du filtre

