

Colonne élévatrice AZO la nouvelle génération de manutention de fûts

Technologie fiable

Positionnement exact au millimètre près

Construction robuste

Exécution acier inoxydable et haute hygiène

Technologie modulaire pour une grande flexibilité

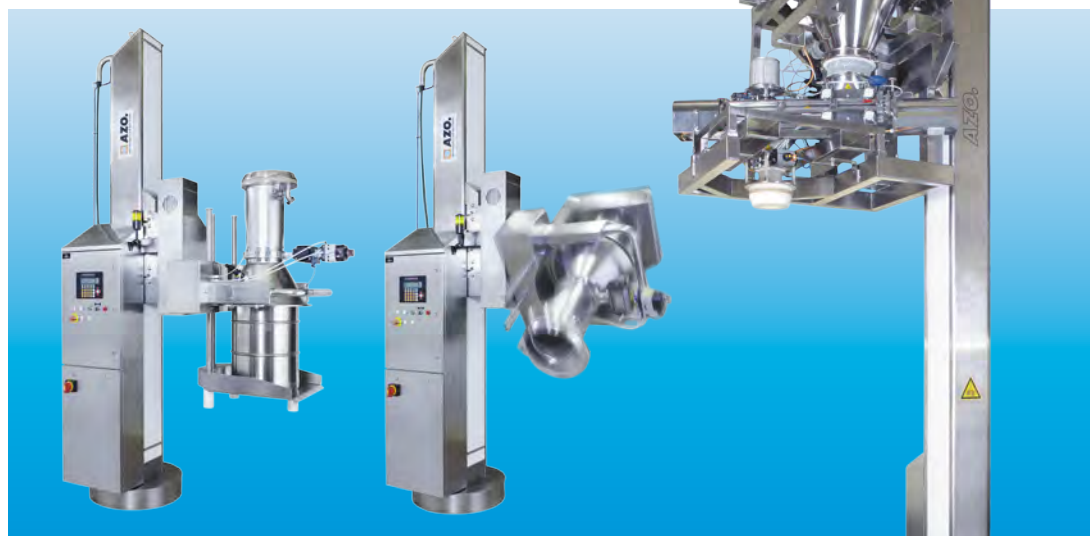
Champs d'application prioritaires

Pour accoster, lever, descendre, tourner et pivoter en toute sécurité des charges lourdes à l'intérieur d'un bâtiment, d'un étage à un autre, ou d'un niveau à un autre. En fonction de l'application, la colonne élévatrice peut être fixe ou en rotation autour de l'axe.

Avantage particuliers

- Entraînement électromécanique à chaîne poussée
- Pas de centrale hydraulique, donc pas de problème de fuite
- Haute précision de positionnement grâce au frein moteur
- Positionnement exact aussi bien en phase montante ou descendante qu'en mode de basculement ou de rotation
- Commande entièrement programmable
- Construction standardisée, permettant l'utilisation de potence interchangeable, donc parfaitement adaptée à la technologie modulaire

AZO INNOVATION



Nouvelle technologie à chaîne poussée

Principe de fonctionnement

La colonne élévatrice à chaîne poussée est ancrée soit au sol sur pied soit montée avec des fixations complémentaires sur le plafond ou le mur. La fonction d'élévation s'effectue par entraînement électrique. La chaîne pousse la plateforme de charge verticalement vers le haut ou vers le bas. Une sécurité s'enclenche en cas de surcharge. Le frein moteur empêche toute descente incontrôlée de la plateforme. Le positionnement s'effectue au choix via un fin de course ou une commande de

positionnement. Le système permet la gestion des mouvements unitaires ou des séquences de mouvement pré-programmées.

Manutention de fûts entièrement programmable

Accoster, Lever, Tourner, Mélanger, Pivoter



Avec la colonne élévatrice, il est possible de raccorder très précisément les fûts grâce à la commande manuelle ou pré-programmée.



Lever des modules ou des fûts grâce à une commande entièrement programmable au millimètre près.



Avec la colonne élévatrice, il est possible de tourner les fûts et de les raccorder à une trémie ou un autre équipement pour la vidange.



La colonne élévatrice peut-être pivotée manuellement (jusqu'à une charge de 400kg) ou électriquement.

Manutention de fûts entièrement programmable

Hauteurs importantes, charges lourdes



Lever

La colonne élévatrice réceptionne au sol les fûts ou les modules correspondants et les soulève jusqu'à la position requise.



Lever

Le positionnement au millimètre près lors de l'élévation permet l'intégration dans des process entièrement automatisés.



Lever

Pour permettre les différentes étapes du process, comme le chargement au niveau du sol, les différentes positions de travail et les travaux de maintenance, il est possible d'enclencher jusqu'à 6 positions différentes.



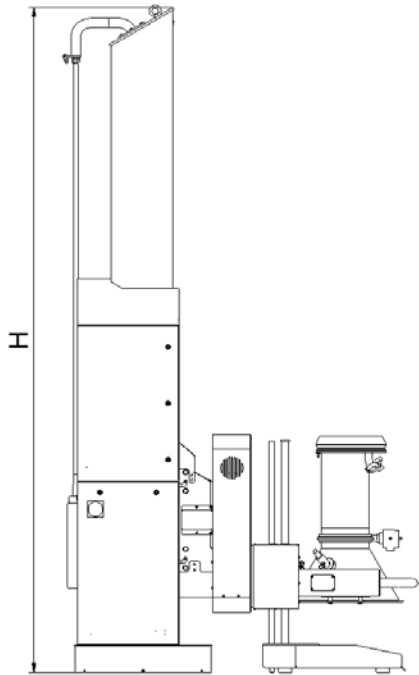
Commander



Programmation simple des étapes process spécifiques, commandée par opérateur, pour définir des séquences de mouvement automatiques.

Caractéristiques techniques

Colonne élévatrice AZO Verti



Type	Charge utile *	H (Hauteur possible **)	
I	bis 400 kg	sur pied 2 points de fixation	max. 4000 mm max. 6000 mm
II	400 kg – 1000 kg	2 points de fixation	max. 6000 mm
III	1000 kg – 2200 kg	2 points de fixation	max. 7000 mm

* Pour la définition de la colonne élévatrice, il faut prendre en compte la charge utile ainsi que le centre de gravité et la hauteur.

** Autres hauteurs disponibles sur demande

Exécution

La colonne élévatrice comprend:

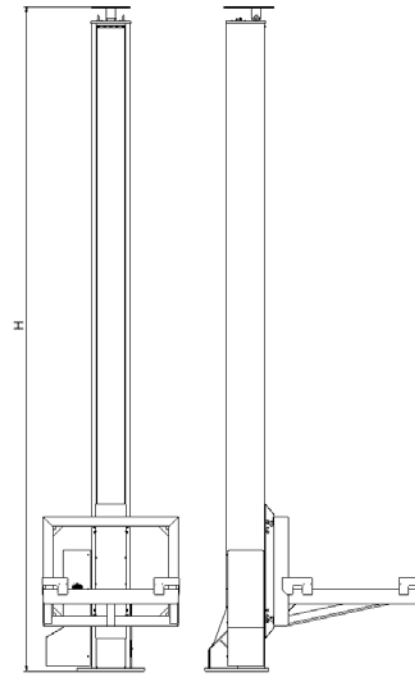
- Entraînement avec carter de protection
- Boîtier de connection
- Bande de recouvrement
- Bride pour fixation en partie haute
- Fin de course
- Support de fin de course
- Guidage de chaîne
- Chariot
- Plateforme
- Chaîne poussée
- Mécanisme de chaîne poussée

- Version avec mesure de position continue et contrôle commande entièrement programmable.
- Sécurité antichute redondante lors de passage de personnes sous des charges lourdes.
- Sécurité de surcharge, nécessaire si la charge maximale n'est pas définie clairement.
- Indication du statut de fonctionnement
- Maintenance: inspection annuelle selon BGG 945 réalisée par un technicien habilité en accord avec l'utilisateur.
- Construction sur pied sans fixation en partie haute possible, en fonction de la charge.

Options disponibles:

- Positionnement avec fin de course à came, 4 points de blocage au choix

Colonne élévatrice AZO Multi



Type*	Charge utile **	H (Hauteur possible ***)	
I	bis 400 kg	sur pied 2 points de fixation	max. 4000 mm max. 6000 mm
II	400 kg – 1000 kg	2 points de fixation	max. 6000 mm
III	1000 kg – 2200 kg	2 points de fixation	max. 7000 mm

* Le pivotement est effectué par un entraînement électrique.

En option, le pivotement de la construction de type I peut être effectué manuellement par l'opérateur.

** Pour la définition de la colonne élévatrice, il faut prendre en compte la charge utile ainsi que le centre de gravité et la hauteur

*** Autres hauteurs disponibles sur demande

Exécution

La colonne élévatrice comprend:

- Entraînement avec carter de protection
- Boîtier de connection
- Bande de recouvrement
- Bride pour fixation en partie haute
- Fin de course
- Support de fin de course
- Guidage de chaîne
- Chariot
- Plateforme
- Chaîne poussée
- Mécanisme de chaîne poussée
- Console au sol avec fonction de pivotement

Options disponibles:

- Positionnement avec fin de course à came, 4 points de blocage au choix

- Version avec mesure de position continue et contrôle commande entièrement programmable.
- Sécurité antichute redondante lors de passage de personnes sous des charges lourdes.
- Sécurité de surcharge, nécessaire si la charge dépasse 1000 kg ou si la charge maximum n'est pas définie clairement.
- Indication du statut de fonctionnement
- Maintenance: inspection annuelle selon BGG 945 réalisée par un technicien habilité en accord avec l'utilisateur.
- Construction sur pied sans fixation en partie haute possible, en fonction de la charge.