

## Kastor

# Système de gestion process par batchs pour l'alimentation

opérer  
commander  
visualiser  
suivre des lots  
documenter

### Documenter – Système de gestion process Kastor

Par la combinaison de la conception innovatrice du système de gestion process Kastor avec une visualisation basée sur des outils standard, on reçoit un système central de gestion process et de visualisation qui est en mesure d'effectuer une multitude de contrôles et de commandes du processus de fabrication (« Workflow »). Cela peut comprendre l'enregistrement de données de matières

premières ainsi que la détermination du rendement. En outre, ce système central permet une documentation complète des processus de fabrication – p.ex. par des protocoles de lots, par des bilans de rendement et par un archivage à long terme des données collectées. De plus, ce système central offre une protection contre l'accès non protégé qui est configurable individuellement, la sécurité du système et la capacité de validation selon les objectifs de GAMP 4 et de FDA.

### Les champs d'application:

- Secteurs industriels: industries alimentaire, chimique, de matières plastiques et pharmaceutique
- Environnements de production
- Approvisionnement en matières premières
- Manutention d'ingrédients grands, petits et liquides
- Technique de chargement
- Et des zones en danger d'explosions (IEC ATEX)

Le système de contrôle de processus industriels Kastor

## LA INNOVATION



comprend la gestion des données maîtresses suivant les objectifs des directives S88. Kastor peut aussi être connecté à un système supérieur du client pour l'acceptation de données de recettes et de données de commandes.

### Kastor offre une série d'avantages:

- utilisation flexible
- adaptable aux exigences spécifiques des clients
- utilisable en tant que système indépendant (« stand-alone »)

- extensible pour devenir un système global interconnecté pour la production de lots
- identification de matières premières par l'intermédiaire de scanners de code barres
- guidage strict d'utilisateur pour éviter des erreurs de pesage
- gestion autonome de données maîtresses
- gestion de commandes
- gestion de recettes
- gestion du stock
- gestion d'articles, etc.

- documente toutes les étapes de manoeuvre et tous les résultats de pesage
- confection des données de calibrage
- satisfait à toutes les demandes de la directive EU 178/2002
- étiquette les bags finales pour l'identification non-équivoque lors d'un traitement ultérieur

# AZO.®

## D'autres dispositifs de Kastor sont:

- Enregistrement de matières premières, livraison, entrée en stock, sortie du stock, remplissage, transformation, identification (en lisant, en écrivant, apte à code barres (39, 128, EAN), RFID) PDA et à WLAN
- Stations d'information avec l'affichage des états de production (progress de commande), des messages d'erreurs, des activités nécessaires comme remplissage de silo à cause de matériel manquant, des chargements et déchargements de camions, etc.
- Transfert aux machines d'emballage suivantes
- Remplissage et vidage de BigBags, de conteneurs, de palettes ... (Bags interchangeables, identification/étiquetage avec code barres (39, 128, EAN) transpondeur, RFID)
- Possibilité d'avoir des processus de production à plusieurs étages avec suivi des matières premières utilisées, chevauchement de commandes et de lots
- Combinable avec pesage manuel, synchrone et asynchrone
- Calcul des matières actives, teneur d'eau, facteurs de production
- Détermination des tolérances de balance au choix selon la spécification dans la recette de commande, dans les données ingrédients ou dans les paramètres de balances / domaines de pesage
- Contrôle de nettoyage
- Détermination du rendement

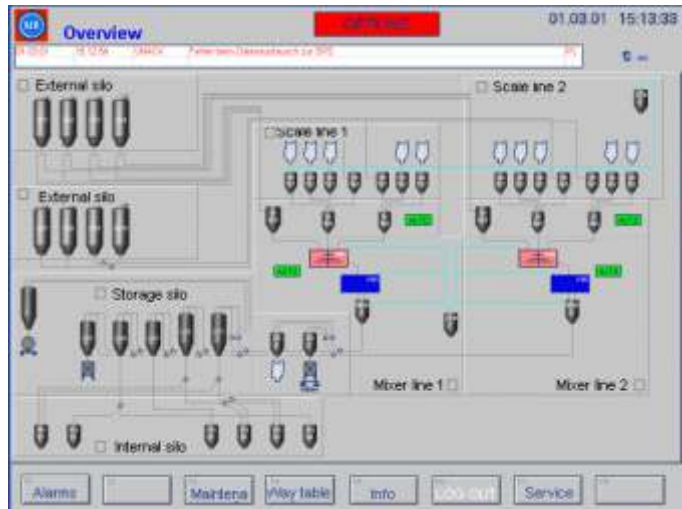


Exemple de masque du serveur de production

## Connexion à l'hôte

- Host – Kastor : données de commandes et données de recettes (listes de pièces), matières premières
- Kastor – Host : données de consommation, messages de retour des commandes
- SAP / R3 (au moyen de IDoc, RFC, TRFC, fichiers ASCII)
- d'autres systèmes (au moyen de fichiers ASCII)

De et à :



Visualisation- Aperçu

## La documentation complète

- Protocole de lots, protocole de fabrication, bilans de consommation, rendement, etc.
- Protocoles PDF infalsifiables
- Archives à long terme

## La visualisation par des outils standard (Wonderware, GE Fanuc, Siemens, ...)

- Affichage graphique des états d'installations
- Maniement des balances et autres
- Tendances à long et à court terme
- Messages d'erreurs

## La protection contre l'accès non protégé, la sécurité de système, la capacité de validation

- Authentification, protection contre l'accès non protégé
- Audit Trail (login/logout, modifications de données, intervention d'usager) selon GAMP 4
- FDA 21 CFR Part 11
- Tracabilité de lots selon la directive EU 178
- Documents de validation selon GAMP 4
- Concept de redémarrage sûr
- Calibrages de balances par des recettes de calibrage librement définissables, les intervalles d'exécution peuvent être définis



AZO GmbH + Co. KG  
 D-74706 Osterburken  
 Tel. +49 6291 92 0  
 azo-group@azo.com  
 www.azo.com