

Kastor

Gestion de flux de travail

gestion
surveillance et
documentation
de processus
interconnectés

Objectifs et domaine d'application

La gestion moderne de la production requiert pour la fabrication d'un produit fini la combinaison de plusieurs étapes de traitement indispensables. C'est dans l'industrie pharmaceutique et la pharmacologie en particulier qu'il est impératif de combiner ce que l'on appelle „Packaged Units“ lors de la fabrication du produit fini. Le système de contrôle de processus Kastor offre une solution dans ce sens permettant une représentation de processus de pro-

duction complexes à plusieurs étapes.

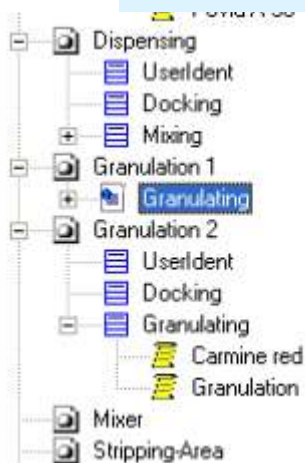
La gestion de flux de travail basée logiciel à l'intérieur du système de gestion électronique permet de satisfaire à cette exigence. Ce faisant, la gestion du flux de travail assure la répartition des composants de formule dans les domaines concernés par la production ainsi que la coordination des étapes de traitement et la collecte et l'enregistrement des données de résultat.

Avantages pour le client

L'application de la gestion du flux de travail offre au client la possibilité de connecter les installations de chaque domaine de production par le système de contrôle des processus, bien qu'elles soient souvent livrées par différents fabricants avec des systèmes de commande non uniformes.

Il s'ensuit une simplification considérable des processus logistiques et de fabrication internes, étant donné que le système de contrôle de processus Kastor en assure une part importante.

LA INNOVATION



Workflow

- MandDos
 - Wegen
 - Ascorbic acid
 - Calcium carb
 - Ethanol 82%
 - Wegen
 - Guar gum
 - Povidon 30
 - Dispensing
 - Benutzeridentif
 - Anlocken
 - Mischen
 - Talc
 - Sodium bicarbonate
 - Komponentengruppe
 - Ascorbic acid
 - Calcium carb
 - Ethanol 82%
 - Carmine red
 - Peppermint oil black
 - Granulation 1
 - Granulieren
 - Talc

Rezeptkomponente

Verwegetypnr.	Sollgewicht [k]	Toleranz [l]	Dosierzeit	Zwischen	Optimierung
102	1	7	1	1	

Verfügbare Elemente

Bereich	Aktion	Komponenten
Binder-Area	Binder	Binder
Dispensing	Dispensing	Dispensing
Granulation 1	Granulation	Granulation
Granulation 2	Granulation	Granulation
Man-Dos	Man-Dos	Man-Dos
Mixe	Mixe	Mixe
Stripping-Area	Stripping	Stripping
Tableting-Area	Tableting	Tableting

Définition du flux de travail

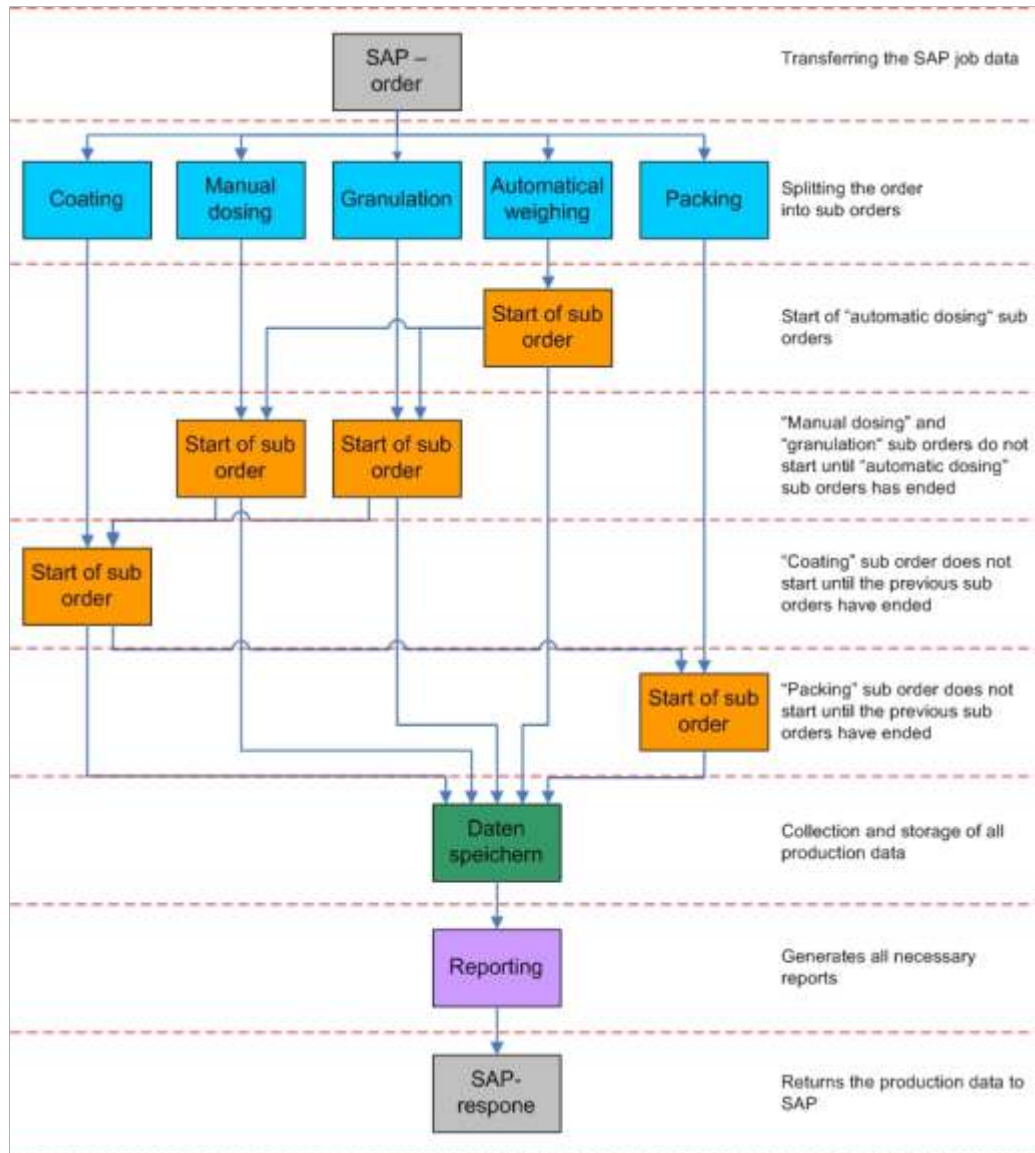
Il est possible de définir le flux de travail à l'intérieur de la gestion des données de base Kastor. Une structure arborescente permet de mémoriser le déroulement fondamental du processus de production. Chaque domaine de production est défini par la profondeur de la ramification correspondante jusqu'au dernier paramètre. Tant les composants de formules tirés de la nomenclature pour les étapes de dosage que les paramètres de commande d'agrégats tels que mélangeurs,

granulateurs ou empaqueteuses peuvent être représentés. L'ensemble du flux de travail composé des productions partielles est réparti en commandes partielles en vue de l'exécution. Une production individuelle est alors possible sur le lieu de production prédéfini. L'ordre d'exécution de chaque production partielle peut être

déterminé par la définition de productions préliminaires. La gestion du flux de travail permet de s'assurer que les productions partielles interdépendantes soient exécutées uniquement dans l'ordre prédéfini. Une combinaison tant parallèle que séquentielle des processus est possible dans le flux de travail.

Coordination et surveillance du flux de travail

La surveillance du flux de travail est assurée par le système de contrôle des processus. Les opérateurs sont guidés tout au long du processus dans chaque domaine d'installation. Le lancement de commandes de production n'est autorisé que lorsque toutes les conditions de processus définies dans le flux de travail sont remplies. L'ordre des productions partielles et les emballages produits au cours des processus précédents, tels les conteneurs, fûts, sacs ou palettes, sont surveillés. Tous les emballages sont nettement marqués et peuvent ainsi guider le long du flux de travail. Le marquage peut être effectué à l'aide de bordereaux d'expédition, d'étiquettes de code à barres, de transpondeur ou de RFID. Les identifications des emballages cibles et source sont intégrées à tous les points revêtant une importance en matière de génie des procédés. Les emballages ainsi que la description complète du contenu (matières premières, quantités, numéros de charges, etc.) sont saisis dans la base de données Kastor. Cela garantit une transparence maximale des matières premières et des produits semi-finis et finis intervenant dans le processus.



Documentation et traçabilité

La documentation de l'ensemble du flux de travail est effectuée dans la base de données Kastor. Toutes les informations produites au cours de la production y sont enregistrées. Les événements et les messages du processus de production sont également archivés, outre les données résultant directement des acquittements des étapes de flux de travail. Ce-

la permet un rapport du flux de travail complet. Il est possible de représenter les informations suivantes :

- données de commande et de charges
- résultats d'étapes de dosage
- acquittements de paramètres de processus
- informations relatives à la piste d'audit

- événements (par ex. Démarrer/Arrêter)
- défauts
- messages d'erreur
- informations utilisateur

Outre les évaluations spécifiques aux clients, l'élaboration d'un protocole de fabrication et de charges ainsi que de rapports de consommation est également possible. L'archivage des protocoles et

des rapports est effectué lors de la conversion en fichiers PDF. Qui plus est, il est possible de réaliser des fonctions étendues telles que les historiques d'utilisation de conteneurs, les cycles de nettoyage ou la surveillance de la contamination. La traçabilité peut être continue et la plus transparente possible le long du flux de travail.



AZO GmbH + Co. KG
 D-74706 Osterburken
 Tel. +49 6291 92 0
 azo-group@azo.com
 www.azo.com