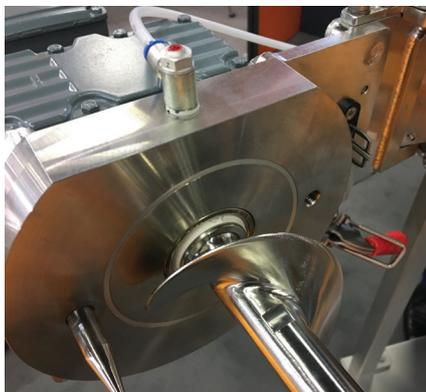


PS-SEAL® mit GYLON® Weiss

Case Study: Rohstoff- und Schüttguthandling Systeme



Branche

Lebensmittel & Pharma –
Rohstoff- und Schüttguthandling Systeme



Kunde

Die AZO Gruppe ist weltweit eines der erfahrensten Unternehmen, wenn es um automatisiertes Rohstoffhandling geht. AZO sorgt für die zuverlässige Automatisierung und Logistik von Rohstoffen in Produktionsprozessen in den Bereichen Lebensmittel, Pharma, Kosmetik, Chemie und Kunststoff. Die Hauptaktivitäten liegen in der Automation von Rohstoffen.

Hintergrund

Vom Engineering und der Lieferung einzelner Komponenten bis hin zum Bau kompletter schlüsselfertiger Anlagen, der Automatisierung, der Montage und dem umfassenden After-Sales-Service: Bei AZO kommen alle Leistungen aus einer Hand und greifen nahtlos ineinander.

Die Endprodukte der AZO-Kunden sind u.a. Lebensmittel (z.B. Backwaren und Getränke), Tiernahrung, Molkereiprodukte, Medikamente (z.B. Tabletten und Kapseln), Kosmetika (z.B. Zahnpasta), Baumaterialien (z.B. Fliesenkleber und Putze), Basischemikalien und Kunststoffe.

Herausforderungen

Die bestehenden Dichtungslösungen erbrachten nicht die gewünschte Leistung entsprechend den Anforderungen von AZO. AZO war auf der Suche nach einer Dichtungslösung, die ein tottraumarmes Design und einen geringen Verschleiß aufweisen sollte. Abgerundet werden sollte die Lösung mit den strengen internationalen Materialanforderungen in der Lebensmittel- u. Medizinindustrie, wie z.B. FDA, EC1935/2004, ADI-free, USP VI u.v.m.

Betriebsbedingungen

1. Medien: Lebensmittel, Getränke, Pharmazeutika, Kosmetika, Chemikalien, Molkereiprodukte
2. Temperatur: bis 40 °C
3. Druck: bis 2 bar
4. CIP- und SIP geeignet
5. Umfangsgeschwindigkeit: 3 m/s
6. Lebensmittel- u. Medizinkonformitäten
7. Gegenlaufeigenschaften: Ra 0,4, HRC55

Lösung und Nutzen

In technischen Diskussionen und während der Prüfung der Möglichkeiten mit dem Engineering-Team des Kunden unterstützte Garlock AZO dabei, die bestmögliche Dichtungslösung zu finden. Die Anforderungen von AZO an die hygienische Konstruktion waren hoch. Um den Anforderungen der Pharma- und Lebensmittelindustrie gerecht zu werden, entschieden wir uns für einen PS-SEAL® PTFE-Wellendichtring mit einer gedrehten Lippenkonfiguration in GYLON® Weiss und mit einem ebenfalls statischen Dichtelement in GYLON® Weiss.

Die AZO Dosiersysteme werden mit Dosierschnecken und Vibrationsunterstützung ausgestattet. Somit wird ein hochpräzises Dosieren von Schüttgütern innerhalb der Chargenprozesse kontinuierlich gewährleistet und ermöglicht. Eine weitere Option, Sperrluftsysteme zu integrieren, ist ebenfalls möglich.

Da alle Applikationsanforderungen in Bezug auf Lebensdauer, Lebensmittel- und Pharmavorschriften sowie hohe Medien-, Temperatur- und Abrasivitätsbeständigkeit erfüllt wurden, spezifizierte AZO die Garlock Dichtungslösung PS-SEAL® in Ihre Pflichtenhefte. Beinahe sämtliche Dichtungslösungen der Hochleistungs-Wellendichtungen wurden durch die Garlock-Lösung ersetzt.

Weitere Informationen unter:

www.garlock.com und www.azo.com

GARLOCK GMBH

an EnPro Industries family of companies

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany

+49 2131 349 0

garlockgmbh@garlock.com

www.garlock.com

Garlock Sealing Technologies

Garlock USA

Garlock Australia

Garlock Canada

Garlock China

Garlock Germany

Garlock India

Garlock de México

Garlock New Zealand

Garlock Singapore